SYLVANIA

Centro de Distribuição Lights Out

Tendências em automação e gestão de dados discutem frequentemente sobre o ideal da fábrica 'Lights Out' – uma que é autónoma, inteligente e requer mínima intervenção humana.

A iluminação é a espinha dorsal da Internet das Coisas (IoT).Mas a implementação de soluções
inteligentes em armazéns, fábricas e centros de distribuição deve ser precedida por uma compreensão dos impulsionadores de negócios específicos e dos objetivos que as instalações e as empresas em geral procuram alcançar.

Aqui, examinamos alguns objetivos e considerações de negócios comuns necessários para os alcançar.

Garantir o cumprimento

A iluminação de emergência é um componente frequentemente negligenciado, mas crítico, nas fábricas ou armazéns modernos.Para permanecer em conformidade, os gerentes de instalações devem realizar diferentes níveis de testes diários, mensais e anuais.

Na tentativa de manter os níveis de produtividade o mais elevado possível, estes testes são, por vezes, negligenciados.Esta negligência coloca a saúde e segurança do pessoal em risco, aumentando potencialmente a probabilidade de maior tempo de inatividade.As instalações mais inteligentes encontram maneiras de reduzir ou eliminar o encargo de testar a iluminação de emergência, através de auto-diagnósticos automáticos e centralizados.

Criticamente, esses sistemas dependem da instalação de LEDs, o que também pode contribuir para alcançar conformidade de outras formas, por exemplo aumentando as credenciais verdes para cumprir as metas de emissões cada vez mais rigorosas e melhorar a eficiência energética geral.

Melhorar o bem-estar

Um piso de fábrica bem iluminado tem impacto no bem-estar e satisfação dos funcionários.A necessidade de fazer a transição de lâmpadas incandescentes para LED está bem estabelecida, mas quão difundida é essa mudança?

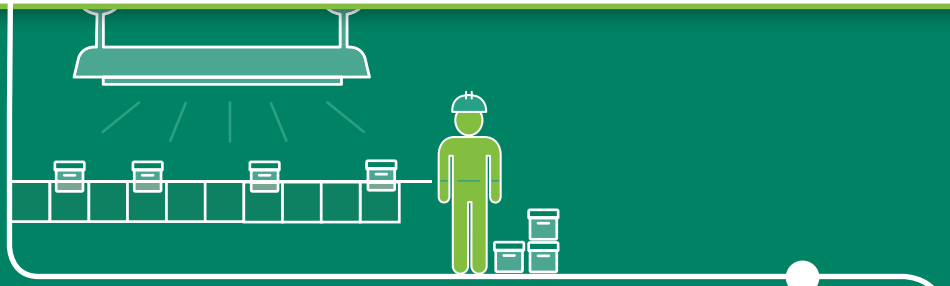
O LED deve ser o padrão em novas instalações.As instalações estabelecidas devem procurar fazer a transição brevemente, por motivos que vão muito além da economia de energia e custo proporcionados pelo uso de LEDs.A iluminação LED pode melhorar significativamente o bem-estar do pessoal e aumentar a produtividade, pois emite uma melhor qualidade de luz do que as lâmpadas de halogéneo tradicionais.O espetro de LED imita o da luz solar natural, proporcionando benefícios físicos, cognitivos e psicológicos para o pessoal.

Em logística, onde o trabalho por turnos é predominante, esta abordagem proativa para o bem-estar e sensibilidade dos funcionários para a necessidade de criar um ambiente mais 'natural' é particularmente importante.O sistema de iluminação ideal equilibra cuidadosamente a necessidade de iluminação industrial com o conforto dos operadores.

Otimizar a Taxa de Recolha

Ao integrar a iluminação inteligente com sensores nos centros de distribuição, existe uma oportunidade para os Gerentes de Instalações compreenderem melhor a utilização do espaço e a popularidade dos produtos.

A colocação de sensores nas linhas de stock permite ter uma perceção sobre quantas vezes determinados produtos são escolhidos para entrega.Não apenas permite ter um conhecimento eficiente do inventário, mas permite também a otimização do espaço: os produtos frequentemente 'escolhidos' podem ser colocados à frente, para que possam os funcionários possam ter acesso aos mesmos mais rapidamente. Com o tempo, estas eficiências podem, de facto, aumentar.



Reduzir o tempo de manutenção

A manutenção é um inconveniente necessário da vida em qualquer fábrica, armazém ou centro de distribuição.Os analistas descobriram que o tempo de inatividade custa à fábrica, em média, 5% a 20% da sua capacidade produtiva.Reduzir o tempo gasto em manutenção – desde que seja feito em segurança – é um caminho claro para melhorar o tempo de atividade e a produtividade.

Embora os LEDs tenham uma duração longa, a sua vida útil de 50 000 horas equivale a menos de sete anos para uma operação 24 horas por dia, 7 dias por semana.A manutenção é a chave, mas pode ser difícil para a iluminação industrial, característica de armazéns, fábricas e centros de distribuição.Gerir a manutenção remotamente através de LEDs e sistemas de controlo centralizado reduz a necessidade de encerramento zonal, reduzindo o tempo de inatividade e oferecendo aos operadores um conhecimento mais eficiente do desempenho da solução.

Os sistemas de iluminação inteligente podem ajudar os Gerentes de Instalações para otimizar os seus cronogramas de manutenção.Por exemplo, ao utilizar a detecção de ocupação para controlar se as luzes precisam de ser ligadas ou não, reduzindo o uso e prolongando a vida útil.

O Sylproof Superia LED forneceu exatamente a solução de baixa manutenção que o Hospital Blackpool precisava no seu parque de estacionamento.A luminária, que o cliente avalia com excelente qualidade de construção e luminosidade, foi utilizada para todos os equipamentos interiores e reduziu os custos de energia e os encargos de manutenção normalmente associados aos equipamentos fluorescentes.

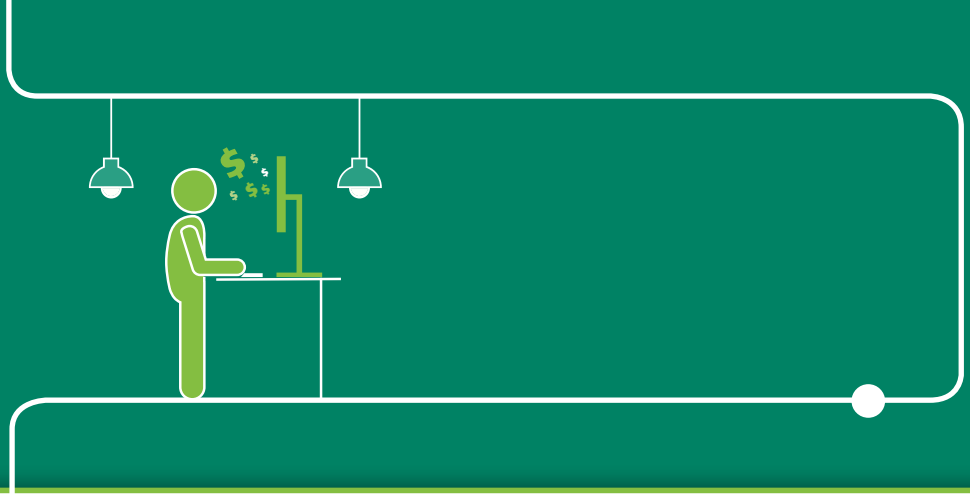
Utilização racional da energia

De acordo com a Carbon Trust, a iluminação consome normalmente 20% da eletricidade utilizada em edifícios comerciais e industriais.À medida que os custos de energia aumentam, as empresas devem procurar oportunidades para reduzir os custos OPEX, utilizando a energia de forma racional.

Existem enormes oportunidades para reduzir o uso de energia, em primeiro lugar, adotando uma abordagem mais eficiente para a iluminação e, em segundo lugar, estendendo os ciclos de vida da iluminação.

O primeiro passo para utilizar a energia de forma racional através da iluminação é compreender como e onde esta é utilizada, e onde a instalação é ineficiente.Realizar uma Auditoria Energética às suas instalações é fundamental para determinar onde a produção é necessária e onde é desperdiçada.Após esta auditoria, é possível determinar o ROI potencial das alterações que devem ser feitas.

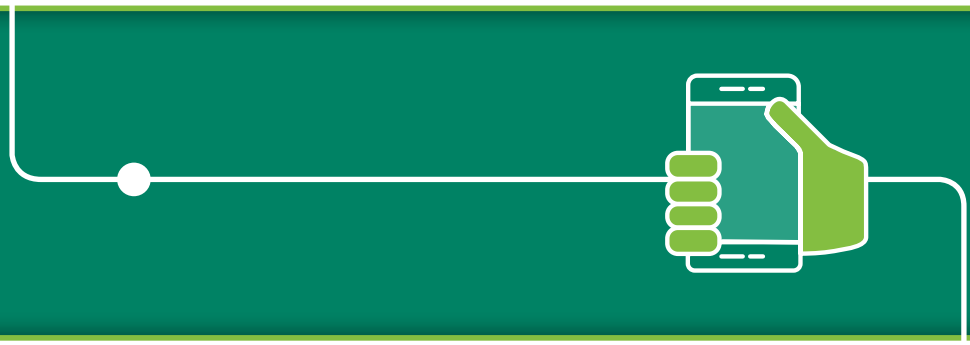
Assim que os sistemas LED estiverem instalados, deverá ser feito um uso mais inteligente das suas capacidades.Por exemplo, o sensores de presença podem ser utilizados para desligar áreas que não estejam em utilização, reduzindo a produção de energia e melhorar a eficiência.



Economizar dinheiro

Uma transição para o LED, uma evolução para tecnologias mais inteligentes, ou uma combinação de ambos, pode gerar consideráveis recompensas financeiras para fábricas, armazéns e centros de distribuição.Bem como abordagens mais inovadoras para financiamento.

As soluções de iluminação devem ser reexaminadas com foco na maximização da lacuna entre o retorno e o fim da garantia.A Sylvania pode ajudar com soluções de iluminação inteligentes e eficientes e ajudá-lo a comportar as atualizações com os novos modelos de financiamento.Forneceremos uma Auditoria de Energia gratuita às suas instalações, estimaremos o seu ROI potencial, mostrando onde poderá economizar e, em seguida, como o poderá pagar.



Tomar controlo

Os controlos inteligentes, como o SylSmart da Sylvania, usam a mais recente tecnologia para detectar continuamente a presença humana e os níveis de luz natural, ajustando os níveis de iluminação artificial para atender às necessidades de cada instalação em tempo real.As áreas ocupadas permanecerão brilhantes e bem iluminadas, enquanto as áreas mais silenciosas escurecerão automaticamente e gradualmente com o tempo para utilizar a energia de forma racional.

A facilidade de instalação do LED aliada a soluções que diminuem a manutenção e a substituição, além de soluções inteligentes que oferecem controlo, conectividade, digitalização e monitorização também contribuem para a otimização de custos e eficiências operacionais através de um maior controlo do piso da fábrica.

Embora todos os esforços tenham sido feitos para garantir a precisão na compilação dos dados técnicos desta publicação, as especificações e os dados de desempenho estão em constante mudança.Os detalhes atuais devem, como tal, ser verificados junto da Feilo Sylvania Europe Limited.

Direitos de Autor Feilo Sylvania Europe Limited – Maio de 2018

Sylvania-Lighting.com

Uma empresa Felio Sylvania

SYLVANIA