

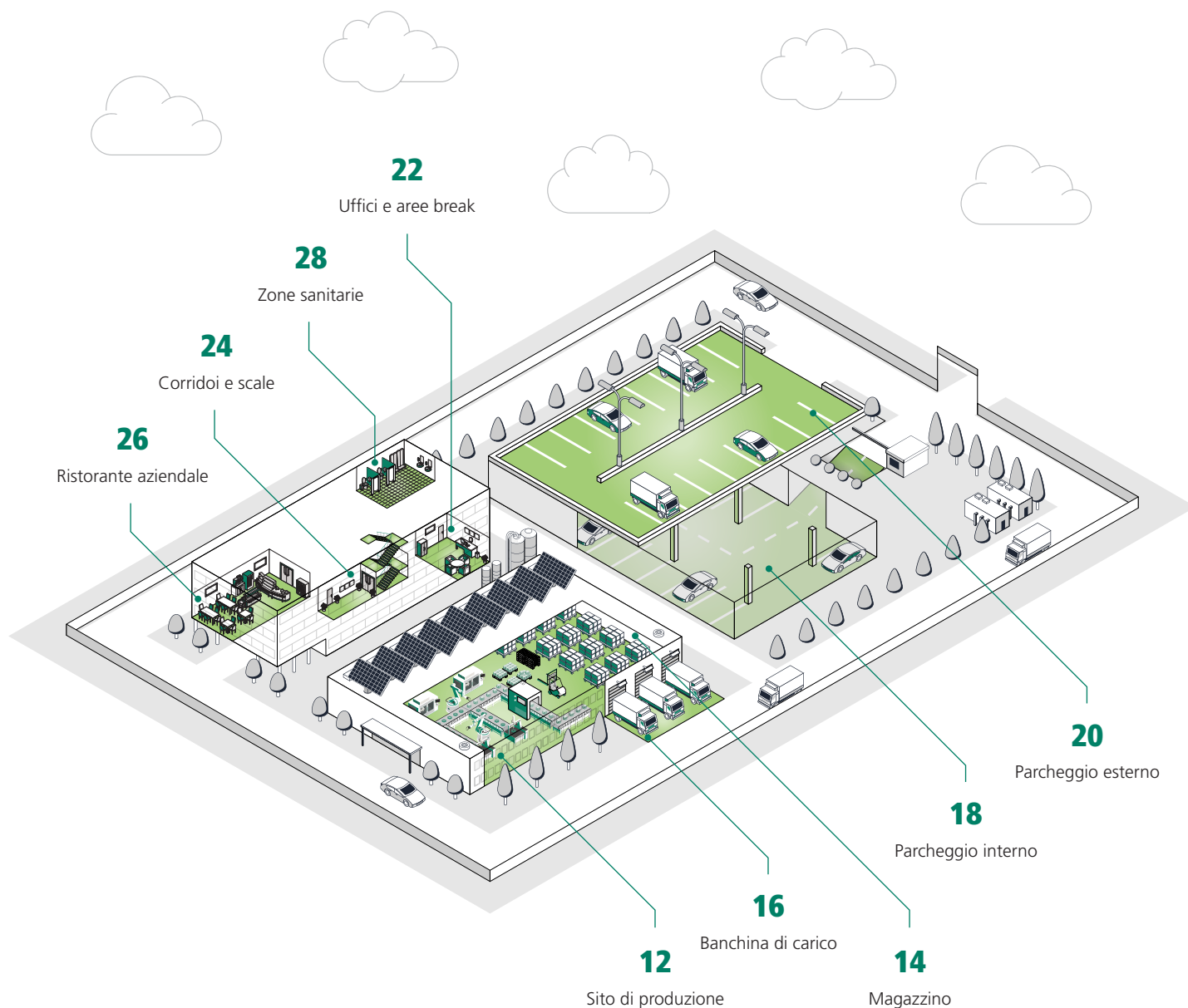


Soluzioni semplici  
per operazioni  
complesse



LOGISTICA E INDUSTRIA





## Contenuto

12 Sito di produzione

14 Magazzino

16 Banchina di carico

18 Parcheggio interno

20 Parcheggio esterno

22 Uffici e aree break

24 Corridoi e scale

26 Ristorante aziendale

28 Zone sanitarie

## Introduzione

Magazzini, piattaforme logistiche e siti industriali sono l'asse portante del commercio globale. Svolgono un ruolo cruciale nello stoccaggio, nella circolazione e nella produzione di merci, rendendoli essenziali per le aziende del settore. Tuttavia, con l'avvento delle crisi energetiche, del risparmio energetico, delle normative, della qualità della vita sul lavoro e della sicurezza, il settore industriale si trova ad affrontare sfide senza precedenti.

I responsabili dei siti sono sottoposti a una pressione crescente per controllare i costi operativi e allo stesso tempo rispettare gli standard più rigorosi. Uno dei modi più efficaci per raggiungere questi obiettivi è l'integrazione delle soluzioni di illuminazione a LED con dei sistemi di gestione dell'energia. L'illuminazione non solo garantisce una visibilità ottimale dei prodotti, delle attrezzature e del personale, ma offre anche un facile accesso a significativi risparmi energetici. Sylvania offre soluzioni intelligenti per la gestione degli edifici attraverso la piattaforma SylSmart, che fornisce anche strumenti di analisi avanzati.

Siamo impegnati ad aiutare i nostri clienti industriali a superare le sfide della transizione energetica e della decarbonizzazione attraverso servizi completi a 360 gradi. Con oltre 120 anni di esperienza nel settore dell'illuminazione, il Gruppo Sylvania soddisfa tutte le esigenze di illuminazione attraverso i marchi Sylvania e Concord.

Che si tratti di un'illuminazione di alta qualità, di una gestione avanzata dell'illuminazione con una piattaforma di analisi energetica o di una soluzione chiavi in mano, offriamo un supporto end-to-end per garantire il futuro del vostro sito. Collaborare col Gruppo Sylvania significa avere un alleato fidato che comprende le vostre esigenze e che ha l'esperienza per aiutarvi a immaginare un futuro sostenibile per il vostro sito.



## Flessibili ed efficienti

# Soluzioni di illuminazione intelligenti adatte al vostro spazio

**Le soluzioni SylSmart sono state sviluppate con l'obiettivo di ridurre i consumi energetici e promuovere la cultura della sostenibilità.** Il nostro sistema di controllo dell'illuminazione, altamente intelligente, robusto e sicuro, è stato progettato per affrontare le sfide degli ambienti industriali utilizzando frequenze wireless e sensori e apparecchi di illuminazione di livello industriale. La sua flessibilità e scalabilità, combinate con funzioni specializzate come l'analisi energetica, il monitoraggio delle risorse o l'utilizzo dello spazio, stanno davvero realizzando il vostro edificio intelligente. Le nostre soluzioni forniscono dati visivi in tempo reale sull'utilizzo dell'energia e vi guidano verso un futuro più sostenibile.

### SylSmart Connected

Realizza l'edificio intelligente. SylSmart Connected è una soluzione Bluetooth wireless robusta e sicura, progettata per affrontare le sfide degli ambienti industriali. I sensori e gli apparecchi di illuminazione per impieghi gravosi utilizzano una rete Bluetooth qualificata, forte e affidabile, per garantire il massimo risparmio energetico.

Ogni apparecchio è dotato di sensori di occupazione e di luce diurna, che consentono funzionalità di monitoraggio avanzate. SylSmart Connected aiuta a ridurre i costi operativi e garantisce che la luce giusta sia fornita nel posto giusto e al momento giusto.

Poiché la flessibilità è fondamentale, i nostri comandi SylSmart Connected possono essere facilmente rimessi in funzione per adattarsi alle mutevoli esigenze aziendali e di layout della struttura, con un'interruzione minima.

#### Intelligenza integrata

I sensori multifunzionali integrati in ogni apparecchio consentono una comunicazione wireless sicura con un'intelligenza distribuita e prestazioni affidabili.

#### Installazione rapida e scalabilità senza sforzi

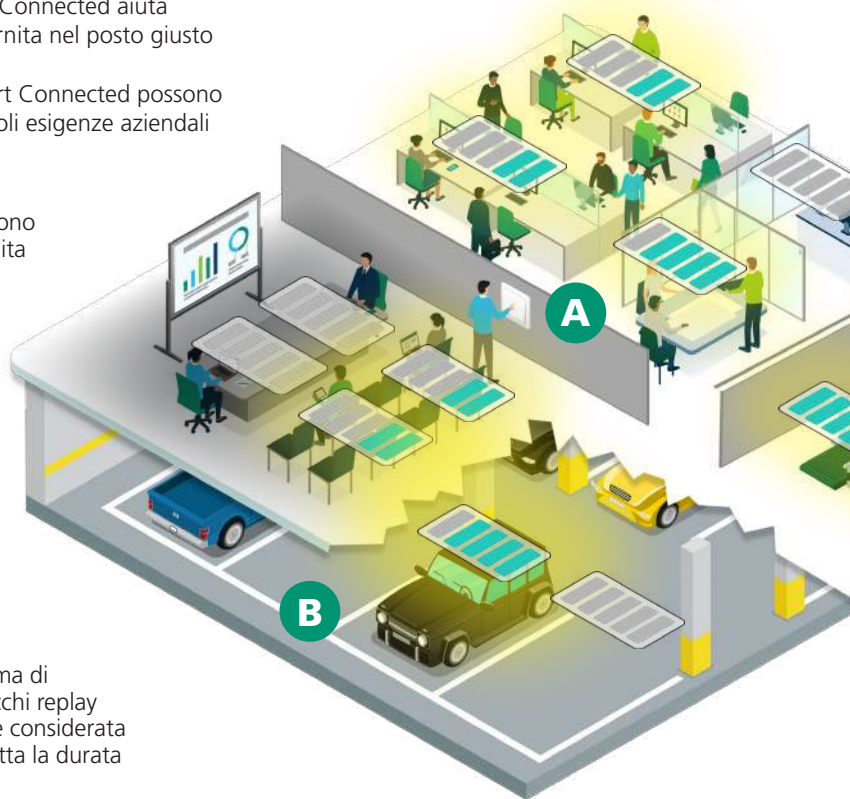
Grazie alla preconfigurazione off-site basata su cloud, non sono necessari cavi o hardware aggiuntivi, con conseguente minimo disturbo in loco. Inoltre, il sistema è facilmente scalabile per adattarsi a progetti di qualsiasi dimensione, da singoli piani a interi edifici.

#### Efficienza energetica

Il sistema offre funzioni di risparmio energetico personalizzabili in base all'occupazione, alla luce del giorno e all'ora. Grazie a un approccio alla manutenzione basato su app, le interruzioni sono ridotte al minimo.

#### Sicuro e affidabile

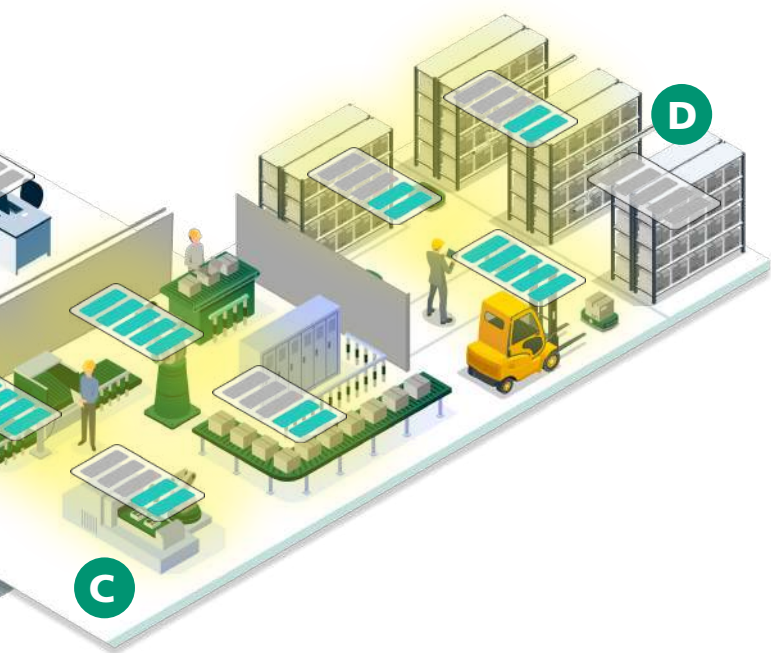
Il sistema dà priorità alla sicurezza, utilizzando un'ampia gamma di misure di sicurezza come chiavi cicliche, protezione dagli attacchi replay e prevenzione degli attacchi man-in-the-middle. La sicurezza è considerata a tutti i livelli del sistema e adotta un approccio globale per tutta la durata del sistema stesso.



**"SylSmart Connected è la piattaforma principale per la messa in funzione del controllo intelligente dell'illuminazione, progettata per semplificare e velocizzare la configurazione dell'infrastruttura di illuminazione e massimizzare l'efficienza energetica attraverso controlli avanzati. Dopo la configurazione, i dettagli del progetto SylSmart Connected vengono trasferiti facilmente a SylSmart Connected Pro, che offre una supervisione centralizzata, un'analisi completa e un'interoperabilità senza soluzione di continuità con altri sistemi."**

**Clinton Milligan - Senior Product Line Manager**





## I vostri spazi, migliorati...

**A**

### Uffici, edifici commerciali

Esigenze dinamiche e diverse

**B**

### Aree di parcheggio

Illuminazione precisa e facile da usare

**C + D**

### Siti industriali e magazzini

Luce su misura per il massimo comfort e la massima flessibilità

## SylSmart Energy

Per un'illuminazione a zero emissioni. SylSmart Energy è una piattaforma di analisi energetica avanzata che consente alle aziende e alle organizzazioni di agire sulle emissioni di carbonio e sui consumi energetici. Questo potente strumento aiuta i clienti a identificare le aree di inefficienza e a implementare misure di risparmio energetico efficaci, portando a significativi risparmi sui costi e a un futuro più sostenibile.

### Analisi approfondite

Gli utenti possono monitorare il consumo energetico a livello di circuito in tutto il sito, compresi i macchinari di produzione, l'illuminazione e l'HVAC.

### Formulazione di piani d'azione

Create budget e strategie di riduzione dell'energia per raggiungere gli obiettivi di riduzione e massimizzare i risparmi.

### Un unico pannello di visualizzazione

Monitorate il consumo di gas, acqua ed elettricità e la produzione di energia solare in più siti da un'unica piattaforma.

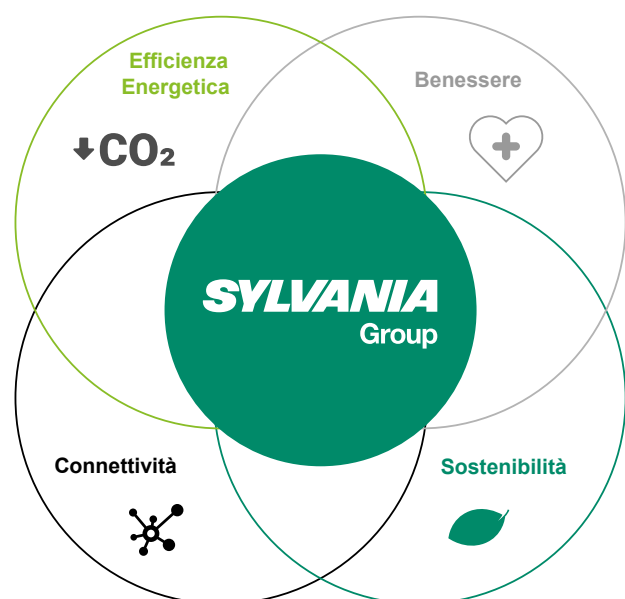
### Connettività completa

Raccogliete automaticamente i dati dalla vostra società di servizi o inviateli ad altri sistemi come il BMS tramite API.



## Un ecosistema completo ed efficace, progettato per assistervi nei vostri progetti

Sylvania offre un approccio completo che va oltre il semplice prodotto. Lavorando con Sylvania, avrete una conoscenza approfondita dei vostri consumi energetici, consentendovi di gestirli in modo efficace e di sviluppare piani di risparmio sostenibili, personalizzati in base alle vostre esigenze e al vostro utilizzo specifico.



### I nostri impegni

In qualità di specialista dell'illuminazione professionale e architettonica, Sylvania mette a disposizione tutto il suo know-how, la sua capacità di innovazione, la tecnologia dei suoi prodotti e i suoi servizi per contribuire a:

- Aumentare l'efficienza energetica, migliorare l'impronta ecologica.
- Promuovere la digitalizzazione.
- Aumentare il benessere degli utenti.

### I nostri punti di forza

- Know-how di oltre 120 anni.
- Siti produttivi europei.
- Proattività e flessibilità.
- Centro logistico europeo situato in Francia.
- Assistenza tecnica.



## Assess

Aiutare i clienti a identificare e comprendere i potenziali punti critici. Sviluppare prodotti, soluzioni e servizi su misura per costruire la resilienza e garantire la conformità.



## Manage

Gestire l'intero ciclo di vita del progetto, assicurando che i processi e le funzioni necessarie siano in atto per soddisfare gli obiettivi di ROI del cliente.



# Per una totale tranquillità



## Aftercare

La partnership con Sylvania dura tutta la vita. La documentazione, la formazione e la consegna di un progetto sono solo l'inizio. La manutenzione continua e l'assistenza locale sono fondamentali per costruire partnership a lungo termine e offrire protezione per la conformità futura e i piani di efficienza continua.



## Implement

Progetti di resourcing per implementare la personalizzazione e l'efficienza operativa con un'interruzione minima, per garantire la consegna del progetto nei tempi, nel budget e secondo gli standard più elevati.





# Mantenere le luci accese

## Sicurezza e protezione

**L'illuminazione di emergenza è una parte essenziale di qualsiasi impianto di illuminazione. Garantisce un'illuminazione adeguata in caso di guasto dell'illuminazione standard e la sicurezza delle persone sul posto. Nelle applicazioni logistiche e industriali, dove l'efficienza delle operazioni è fondamentale, un'illuminazione sufficiente può consentire di continuare a lavorare o permettere ai tecnici di riparare eventuali problemi e ripristinare la normale alimentazione il più rapidamente possibile.**

### L'importanza dell'illuminazione di emergenza

Il Regulatory Reform (Fire Safety) Order 2005 (Ordine di riforma normativa sulla sicurezza antincendio 2005 del Regno Unito) richiede che tutti i locali commerciali abbiano un'illuminazione di emergenza installata per legge, con la norma BS EN 1838 che specifica i requisiti per l'illuminazione di emergenza e di riserva per le aziende in caso di interruzione di corrente.

I magazzini e le fabbriche sono edifici critici in cui, in caso di interruzione di corrente, i tecnici devono essere in grado di lavorare senza interruzioni, per cui l'illuminazione di emergenza diventa un elemento cruciale di sicurezza e protezione. Alcune aree dell'edificio offrono una luce naturale limitata, quindi un'illuminazione efficace deve essere supportata da un'illuminazione di emergenza efficace, che garantisca che le uscite siano chiaramente illuminate per un'evacuazione rapida e sicura degli occupanti.

### Illuminazione di emergenza in generale

Quando si verifica un'interruzione di corrente o un incendio e le luci si spengono, il sistema di illuminazione di emergenza mantiene un livello di illuminazione tale da consentire alle persone di orientarsi verso un'uscita e lasciare la struttura in sicurezza. In ambienti complessi, l'evacuazione può richiedere più tempo, rendendo essenziali sistemi di illuminazione di emergenza affidabili, efficienti e di qualità.

Un sistema affidabile ed efficiente è efficace dal punto di vista dei costi, in quanto riduce i tempi di inattività e minimizza l'impatto sulla produttività. Per garantire sempre prestazioni ottimali, è importante che i sistemi di emergenza siano regolarmente testati da tecnici qualificati. È necessario simulare un'interruzione dell'alimentazione di rete e controllare tutti i dispositivi di emergenza per assicurarsi che ciascuno sia in grado di passare alla propria batteria e, una volta ripristinata l'alimentazione, controllarli nuovamente per verificare che stiano ricaricando. I risultati dei test devono essere registrati, sottolineando la natura critica di un sistema di illuminazione di emergenza efficace.

Gli apparecchi di illuminazione di emergenza sono progettati per caricarsi quando il sistema di illuminazione funziona normalmente e rimanere attivi per 3 ore in caso di interruzione, ricaricandosi di nuovo al ripristino dell'alimentazione.

Sylvania offre una gamma di apparecchi di illuminazione di emergenza a LED integrati o indipendenti, segnali per le uscite di emergenza e prodotti di controllo e monitoraggio che forniscono un sistema di illuminazione di emergenza durevole e affidabile, perfettamente adatto a soddisfare le esigenze dei vari e difficili ambienti della logistica e dell'industria.



### Tipi di illuminazione di emergenza

I progetti per l'illuminazione di emergenza devono rispondere a diverse aree e l'illuminazione di emergenza si divide in quattro categorie principali:

**Illuminazione delle vie di fuga** - illuminare i percorsi verso le scale antincendio e le uscite di emergenza è essenziale per garantire che le persone possano lasciare l'edificio in sicurezza.

**Aree aperte** - fornire un'illuminazione sufficiente nelle aree in cui gli occupanti possono transitare nel tentativo di trovare un'uscita contribuirà a ridurre il panico e a facilitare l'uscita dall'edificio in sicurezza in caso di emergenza.

**Aree di lavoro ad alto rischio** - le aree di lavoro in cui i dipendenti lavorano con utensili o macchinari richiedono un'illuminazione di emergenza che, dopo un'interruzione, funzioni per un tempo sufficiente a consentire l'interruzione del lavoro in sicurezza e la messa a riposo di qualsiasi utensile o attrezzatura.

**Illuminazione di riserva** - Questo tipo di illuminazione non è richiesto dalla legge e spesso è alimentata da un generatore. L'illuminazione viene ripristinata in seguito a un'interruzione e viene mantenuta fino al ripristino dell'alimentazione di rete.



### LO SAPEVATE?

La collocazione dell'illuminazione di emergenza è un fattore cruciale per la sua efficacia e il posizionamento nelle aree sbagliate può causare rischi significativi. I segnali di uscita di emergenza illuminati a LED devono indicare chiaramente un percorso sicuro per uscire dall'edificio. Anche gli apparecchi di illuminazione di emergenza a LED nelle aree di passaggio in cui le persone entrano in contatto tra loro durante l'uscita sono importanti per ridurre al minimo il rischio di incidenti. Le aree specifiche di un edificio in cui è necessario incorporare l'illuminazione di emergenza sono evidenziate attraverso una valutazione del rischio di incendio e spesso includono:

- + Vani scala
- + Servizi igienici e spogliatoi
- + Intersezioni
- + Aree adibite all'accoglienza
- + Aree in cui ci sono cambi di direzione lungo percorsi di uscita riconosciuti
- + Aree in cui vi è una variazione dell'altezza del pavimento

## Standard e normative sull'illuminazione: l'essenziale in sintesi

La luce giusta consente alle persone di svolgere lavori visivi in modo efficiente e accurato, compresi quelli svolti per un periodo di tempo prolungato o di natura ripetitiva. Creare l'ambiente giusto, integrare l'illuminazione artificiale e i controlli dell'illuminazione in un sistema per fornire agli utenti un ambiente logistico e industriale ottimale è la sfida più grande per i progettisti. Gli standard e le normative sull'illuminazione interna per le applicazioni logistiche e industriali aiutano a individuare il giusto equilibrio e la soluzione adeguata. Sono un requisito da rispettare, sia per la sicurezza degli occupanti che per la sostenibilità dei vostri magazzini e siti produttivi. Poiché questi standard possono cambiare regolarmente, Sylvania si impegna a rispondere a tutte le vostre domande e a supportarvi in questo aspetto dei vostri progetti di illuminazione. Standard, norme ed etichette associate alla conformità energetica e al benessere: vi aiutiamo a recuperare i punti essenziali.

### Illuminazione adeguata e appropriata in magazzini, piattaforme logistiche e siti industriali

La norma europea EN 12464-1:2021 per l'illuminazione dei luoghi di lavoro al chiuso definisce un'implementazione specifica in termini di qualità e quantità di luce. I requisiti illuminotecnici sono determinati dalla soddisfazione di tre esigenze umane quali il comfort visivo, le prestazioni e la sicurezza. I parametri principali che determinano l'ambiente di illuminazione da rispettare per evitare qualsiasi rischio fotobiologico sono:

> **Illuminamento (E):** descrive la quantità di flusso luminoso che cade su una superficie. La norma raccomanda i valori minimi di illuminamento medio da mantenere in base ai requisiti del lavoro/attività visiva nell'area di lavoro. L'unità di misura è il lux (lx) e sono raccomandati diversi livelli di lux in un edificio.

> **Abbagliamento (UGR):** è la sensazione sgradevole prodotta da aree luminose all'interno del campo visivo, come superfici illuminate, parti degli apparecchi di illuminazione, finestre e/o lucernari. Negli edifici adibiti a uffici, l'abbagliamento molesto (discomfort glare) può derivare direttamente dagli apparecchi di illuminazione o dalle finestre. Un'attenta progettazione

dell'orientamento dell'edificio e la riduzione al minimo della luce solare diretta dovrebbero eliminare l'abbagliamento molesto attraverso le finestre. La valutazione dell'abbagliamento molesto proveniente direttamente dagli apparecchi di illuminazione può essere determinata utilizzando l'Unified Glare Rating (UGR) sviluppato dalla CIE e i limiti sono stabiliti per le diverse aree degli uffici. Lo standard indica i valori massimi di UGR e specifica i valori di luminanza da rispettare per evitare riflessi e abbagliamento da riflessione (1000cd/m<sup>2</sup> per un angolo di elevazione di 65° rispetto alla verticale discendente per i computer).

### Illuminazione dei luoghi di lavoro interni

EN 12464-1 (agosto 2021)

TIPO DI AREA DI LAVORO/ATTIVITÀ	Ē <sub>M</sub> (LX) (MIN)	U <sub>0</sub> (MIN)	R <sub>A</sub> (MIN)	R <sub>UGL</sub> (MAX)	REQUISITI SPECIFICI
Area di scarico / carico	200	0,40	80	25	
Magazzino scaffali - pavimento	150	0,50	80	25	Illuminamento a livello del pavimento RUGL solo nella direzione di osservazione dell'apparecchio.
Magazzino scaffali - fronte scaffale	75	0,40	80	-	Sul lato della scaffalatura del corridoio. La fascia di 1,0 m può essere esclusa dal perimetro.
Corridoio logistico centrale (traffico intenso)	300	0,60	80	25	
Mense e aree break	200	0,40	80	22	
Guardaroba, servizi igienici, bagni e toilette	200	0,40	80	25	
Aree di circolazione e corridoi	100	0,40	80	25	
Scale	150	0,40	80	25	
Scrittura, lettura, elaborazione dati	500	0,60	80	19	Lavoro DES, l'illuminazione deve essere controllabile





➤ **Resa cromatica (CRI):** è la capacità di una sorgente luminosa di riprodurre i colori di una superficie (colori di prova da R1 a R14) nel modo più fedele possibile rispetto a una sorgente luminosa di riferimento. È identificata dall'indice di resa cromatica (CRI). La migliore resa cromatica è  $R_a = 100$ . Lo standard specifica i valori di CRI a seconda del compito visivo da svolgere.

➤ **Uniformità (UO):** è definita come il rapporto tra lux minimi e medi (U1), o lux minimi e massimi (U2). Descrive l'uniformità della distribuzione delle luci sul terreno. Se la differenza tra lux minimi e medi è piccola, allora il rapporto è alto, il che offre una migliore uniformità della luce il rapporto tra il livello di illuminamento più basso (E<sub>min</sub>) e quello medio (Ē).

### Controllo dell'illuminazione ed efficienza energetica

La gestione automatica della luce artificiale su uno spazio di 25m<sup>2</sup> deve garantire un consumo inferiore a 1,6W/m<sup>2</sup> per 100 lux per limitare i costi energetici e l'impatto ambientale. Ogni locale dotato di controllo dell'illuminazione è di responsabilità del personale addetto alla gestione, anche durante i periodi di occupazione, che deve garantire la presenza di un dispositivo per l'accensione e lo spegnimento

dell'illuminazione. La regolazione automatica degli apparecchi di illuminazione è un aiuto prezioso. Permette di attenuare o spegnere la luce in base all'illuminazione naturale della stanza e, quando la stanza non è occupata, di spegnere le fonti di luce o di abbassare l'illuminazione al livello minimo regolamentare.



### L'IMPEGNO DI SYLVANIA

I nostri prodotti sono conformi al 100% agli standard dell'UE e del Regno Unito. Molti di essi sono prodotti in Francia, Germania e Regno Unito per garantire una qualità ineguagliabile, in conformità con gli standard europei e in particolare con la norma EN 12464-1:2021. Rispettano i diversi tassi e livelli richiesti come l'abbagliamento (UGR<19), il livello di luminanza (L65 < 3000 cd/m<sup>2</sup>), il CRI (80 min.) o il basso sfarfallio (<5%).



## Sito di produzione

I siti produttivi, come fabbriche, officine e centri di produzione, sono luoghi altamente sensibili che richiedono un'attenzione particolare. Spesso questi siti operano 24 ore su 24 e non possono permettersi di avere un'illuminazione inadeguata o malfunzionante.

Il sistema di illuminazione deve essere in grado di resistere a condizioni difficili e di garantire un funzionamento ininterrotto. Investire in sistemi di illuminazione affidabili e robusti può far risparmiare denaro, ridurre al minimo i tempi di inattività e aumentare la produttività.

### Sylvania Granit SSA

Highbay industriale



Abilitato per SylSmart Connected



Efficacia del sistema fino a 163 lm/W



Robusto (IP65/IK08)



Lunga durata di vita > 90.000 ore

### SFIDE

#### Sostenibilità

Le aree di produzione spesso richiedono un funzionamento 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Gli apparecchi devono quindi essere robusti, durevoli ed efficienti, con una manutenzione minima.

#### Risparmio energetico

Sistemi di gestione avanzati, in combinazione con apparecchi efficienti, possono contribuire a massimizzare il risparmio energetico.

#### Sicurezza e normative

Delle soluzioni illuminotecniche funzionali sono fondamentali per garantire la sicurezza dei lavoratori nelle aree di produzione. Investire in soluzioni di illuminazione sostenibili, efficienti dal punto di vista energetico e conformi alle normative può portare benefici all'azienda e all'ambiente.







### ALTRI APPARECCHI DI ILLUMINAZIONE

#### SylBay Highbay industriale



- + Disponibile nelle versioni PIR e SylSmart Connected
- + Emissione di lumen fino a 47.400 lm
- + Robusto (IP65/IK08)
- + Durata di vita molto lunga: 120.000 ore

#### START Highbay Highbay industriale



- + Schermi disponibili come accessori
- + Temperatura di funzionamento da -20 a +45°C
- + Lunga durata di vita: 90.000 ore

#### Resisto Apparecchio ad alte prestazioni stagno



- + Alta efficienza
- + Installazione facile e veloce
- + Disponibile nelle versioni MW e SylSmart Connected

#### Resisto GRP Apparecchio resistente agli agenti chimici



- + Alta efficienza
- + Installazione facile e veloce
- + Corpo rinforzato





# Magazzino

I magazzini moderni stanno rapidamente crescendo in dimensioni e complessità, rendendo essenziale che le soluzioni di illuminazione siano efficienti, durevoli e facili da gestire. Spesso queste strutture sono caratterizzate da soffitti alti che possono rappresentare una sfida per l'illuminazione. Per affrontare queste sfide, Sylvania offre soluzioni di gestione avanzate come SylSmart che portano l'intelligenza nei siti logistici, fornendo opzioni di illuminazione efficienti e adattabili che possono aiutare a gestire i costi energetici e garantire un ambiente sicuro e industriale.

## SylBay SSA

Highbay industriale



Disponibile nelle versioni PIR e SylSmart Connected



Emissione di lumen fino a 47.400 lm



Robusto (IP65/IK08)



Durata di vita molto lunga: 120.000 ore

## SFIDE

### Sostenibilità

In termini di sostenibilità, l'illuminazione utilizzata nei magazzini logistici deve essere duratura e richiedere una manutenzione minima. Sensori e sistemi di gestione avanzati possono contribuire a massimizzare il risparmio energetico, garantendo al contempo un'illuminazione adeguata.

### Sicurezza

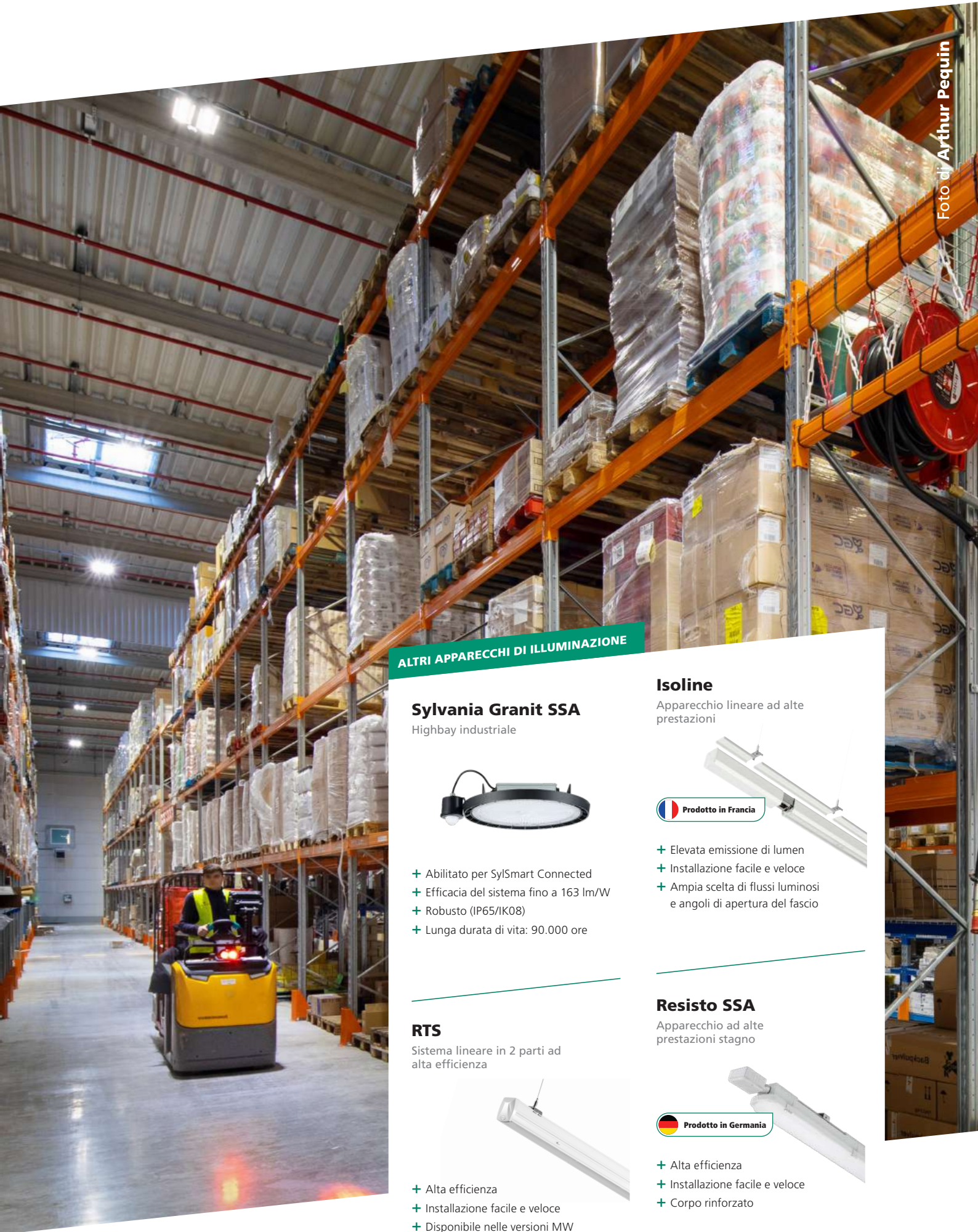
La sicurezza è un aspetto cruciale dell'illuminazione nei magazzini logistici, in quanto i carrelli elevatori spesso navigano in corridoi stretti, il livello di illuminazione deve essere adeguato per ridurre il rischio di collisioni.

### Sicurezza e normative

Le normative impongono standard di illuminazione specifici per le applicazioni di tipo magazzino a causa della presenza di soffitti alti e corridoi con scaffalature alte.







**ALTRI APPARECCHI DI ILLUMINAZIONE**

**Sylvania Granit SSA**

Highbay industriale



- + Abilitato per SylSmart Connected
- + Efficacia del sistema fino a 163 lm/W
- + Robusto (IP65/IK08)
- + Lunga durata di vita: 90.000 ore

**Isoline**

Apparecchio lineare ad alte prestazioni



- + Elevata emissione di lumen
- + Installazione facile e veloce
- + Ampia scelta di flussi luminosi e angoli di apertura del fascio

**RTS**

Sistema lineare in 2 parti ad alta efficienza



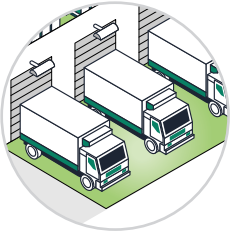
- + Alta efficienza
- + Installazione facile e veloce
- + Disponibile nelle versioni MW e SylSmart Connected

**Resisto SSA**

Apparecchio ad alte prestazioni stagno



- + Alta efficienza
- + Installazione facile e veloce
- + Corpo rinforzato



## Banchina di carico

La banchina di carico è un elemento cruciale nella gestione dell'afflusso e del deflusso delle merci da un magazzino. Serve come interfaccia principale per le operazioni logistiche e svolge un ruolo fondamentale nel garantire il buon funzionamento di un sito logistico.

Queste aree richiedono un'illuminazione adeguata per garantire un funzionamento ottimale. Un'illuminazione adeguata non solo facilita il parcheggio dei veicoli pesanti, ma fornisce anche agli operatori addetti ai carrelli elevatori una chiara visibilità durante le operazioni di carico e scarico dei rimorchi.

### Raiden

Proiettore LED per esterni



Emissione di lumen fino a 50.800 lm



Per uso intensivo (IP66/IK08)



Design termico altamente efficiente: ta -40°C - +50°C



Durata di vita molto lunga: 100.000 ore

### SFIDE

#### Sicurezza

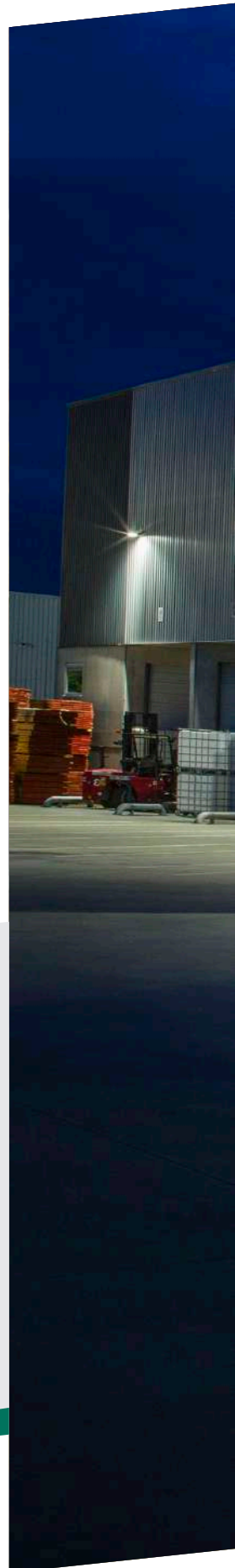
La sicurezza e il benessere di tutti coloro che lavorano nel settore logistico sono fondamentali, e questo include la fornitura di soluzioni di illuminazione adeguate.

#### Sostenibilità

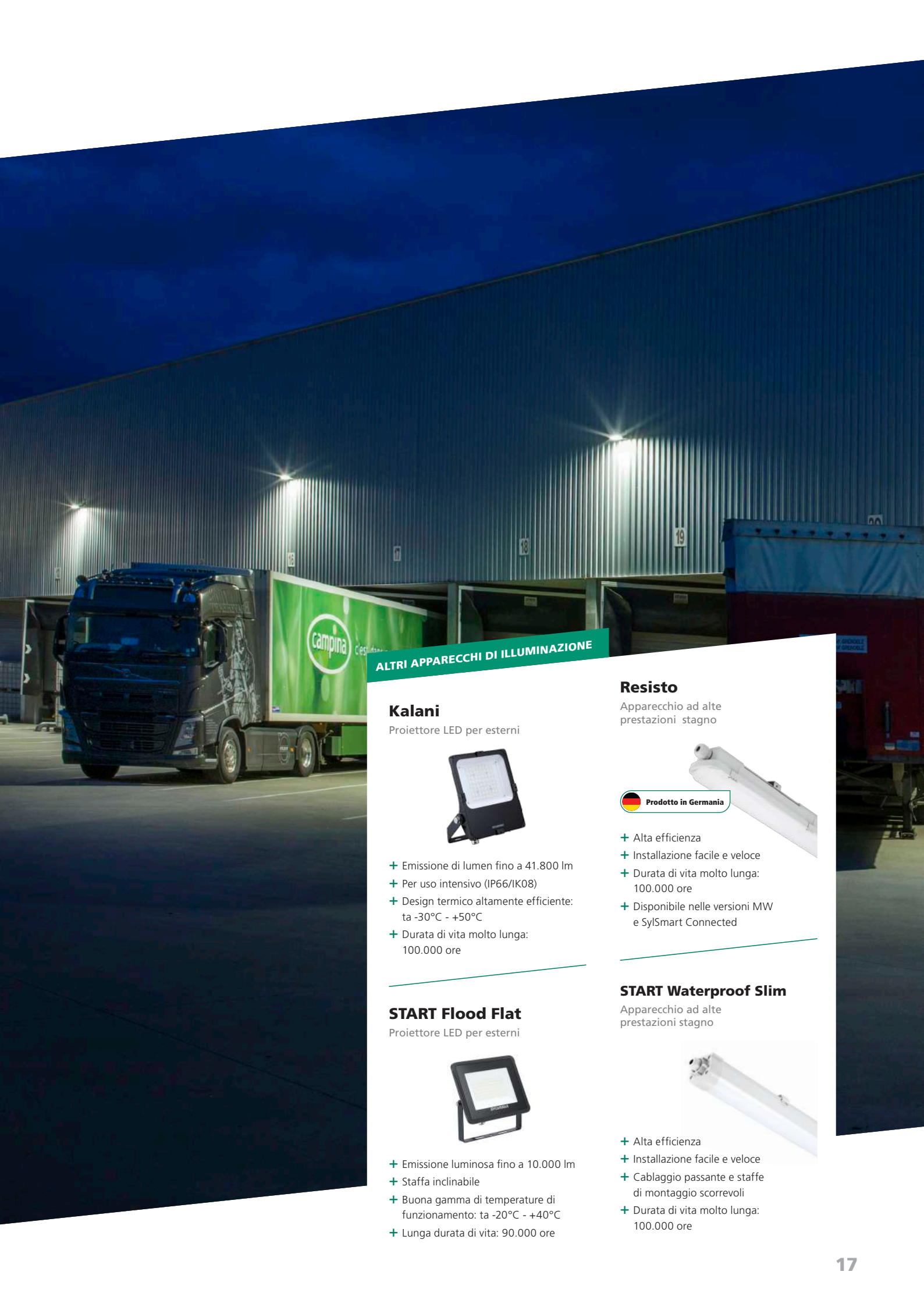
La sostenibilità è un'altra preoccupazione fondamentale, soprattutto per le installazioni di illuminazione esterna. Gli apparecchi devono quindi essere robusti, durevoli ed efficienti, con una manutenzione minima.

#### Efficienza energetica

Anche l'efficienza energetica è importante e la tecnologia LED può contribuire a ridurre al minimo i costi energetici. Inoltre, è possibile implementare sistemi di gestione dell'illuminazione per ottimizzarne l'uso e ridurre gli sprechi energetici.







## ALTRI APPARECCHI DI ILLUMINAZIONE

### Kalani

Proiettore LED per esterni



- + Emissione di lumen fino a 41.800 lm
- + Per uso intensivo (IP66/IK08)
- + Design termico altamente efficiente: ta -30°C - +50°C
- + Durata di vita molto lunga: 100.000 ore

### START Flood Flat

Proiettore LED per esterni



- + Emissione luminosa fino a 10.000 lm
- + Staffa inclinabile
- + Buona gamma di temperature di funzionamento: ta -20°C - +40°C
- + Lunga durata di vita: 90.000 ore

### Resisto

Apparecchio ad alte prestazioni stagno



 Prodotto in Germania

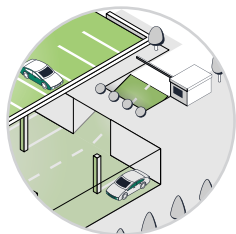
- + Alta efficienza
- + Installazione facile e veloce
- + Durata di vita molto lunga: 100.000 ore
- + Disponibile nelle versioni MW e SylSmart Connected

### START Waterproof Slim

Apparecchio ad alte prestazioni stagno



- + Alta efficienza
- + Installazione facile e veloce
- + Cablaggio passante e staffe di montaggio scorrevoli
- + Durata di vita molto lunga: 100.000 ore



## Parcheeggio interno

I parcheggi sono spesso situati nel sottosuolo o in aree con luce naturale limitata, per cui è essenziale fornire un'illuminazione sufficiente per la circolazione sicura di veicoli e pedoni. La soluzione illuminotecnica utilizzata nei parcheggi deve essere sufficientemente durevole per un funzionamento continuo. Inoltre, l'inserimento di rilevatori può fornire un livello di illuminazione adeguato solo quando necessario, riducendo così il consumo energetico.

### SFIDE

#### Sicurezza

Una soluzione di illuminazione affidabile e adeguata è fondamentale per garantire la sicurezza di persone e veicoli nei parcheggi coperti.

#### Sostenibilità

Il sistema di illuminazione deve essere in grado di resistere a condizioni ambientali difficili, come polvere e umidità, e deve avere una lunga durata per ridurre al minimo le esigenze di manutenzione.

#### Efficienza energetica

L'efficienza energetica è fondamentale per ridurre il consumo elettrico e i costi associati. La tecnologia SylSmart Energy di Sylvania, che comprende sensori e sistemi di gestione avanzati, consente di adattare in tempo reale i livelli di illuminazione in base al rilevamento dell'occupazione e del movimento, per massimizzare il risparmio energetico.

### Resisto

Apparecchio ad alte prestazioni stagno



Alta efficienza fino a 161 lm/W



Installazione facile e veloce



Disponibile nelle versioni MW e SylSmart Connected



Durata di vita molto lunga: 100.000 ore







**ALTRI APPARECCHI DI ILLUMINAZIONE**

**START Waterproof Slim**

Apparecchio ad alte prestazioni stagno



- + Alta efficienza
- + Installazione facile e veloce
- + Cablaggio passante e staffe di montaggio scorrevoli
- + Durata di vita molto lunga: 100.000 ore

**START Waterproof Tubular**

Apparecchio ad alte prestazioni stagno



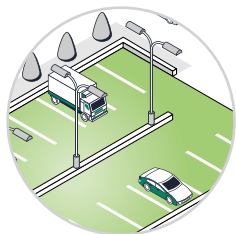
- + Buona efficienza
- + Molto robusto IK10/IP66
- + Installazione facile e veloce
- + Staffe di fissaggio scorrevoli in acciaio inox 304

**START Waterproof Housing**

Da utilizzare con tubi LED



- + Versioni singole e doppie da 1200 mm e 1500 mm
- + Robusto IK08/IP65
- + Staffe di fissaggio in acciaio inox per il montaggio a soffitto



## Parcheeggio esterno

Un sistema di illuminazione efficiente è un elemento cruciale per garantire la sicurezza di un parcheggio all'aperto. Che si opti per apparecchi su palo o su staffa a parete, è essenziale scegliere soluzioni durevoli, in grado di resistere alle condizioni atmosferiche più avverse. Inoltre, il sistema di illuminazione deve avere una lunga durata, poiché la manutenzione degli apparecchi installati in altezza può essere impegnativa, lunga e costosa. Scegliendo un sistema di illuminazione robusto, si possono evitare costose riparazioni o sostituzioni e garantire prestazioni costanti e a lungo termine.

### Raiden

Proiettore LED per esterni



Alta efficienza



Angolo di emissione asimmetrico e ampio



Per uso intensivo (IP66/IK08)



Durata di vita molto lunga: 100.000 ore

### SFIDE

#### Sicurezza

Lo scopo principale di questo tipo di illuminazione è garantire la sicurezza degli utenti fornendo visibilità e illuminazione in qualsiasi condizione atmosferica.

#### Sostenibilità

Gli apparecchi di illuminazione per esterni devono essere resistenti e duraturi per ridurre gli interventi di manutenzione e resistere a diversi climi e condizioni ambientali.

#### Risparmio energetico

Questo sistema di illuminazione è progettato con un'elevata efficienza luminosa, che consente il massimo risparmio energetico rispetto alle soluzioni tradizionali.







**ALTRI APPARECCHI DI ILLUMINAZIONE**

**Kalani**

Proiettore LED per esterni



- + Alta efficienza
- + Angolo di emissione asimmetrico e ampio
- + Per uso intensivo (IP66/IK08)
- + Durata di vita molto lunga: 100.000 ore

**Zephyr**

Lanterna a LED



- + Buona efficienza
- + Per uso intensivo (IP66/IK08)
- + Design termico altamente efficiente: ta -30°C - +50°C
- + Versione a fotocellula
- + Lunga durata di vita: 90.000 ore



## Uffici e aree break

Sia negli uffici open space che in quelli individuali, l'illuminazione svolge un ruolo fondamentale nel creare un ambiente confortevole e produttivo. Poiché i dipendenti trascorrono molto tempo in questi spazi, è essenziale disporre di un'illuminazione che si adatti alle loro esigenze individuali. Per le attività che richiedono un'illuminazione mirata, Sylvania offre soluzioni di illuminazione dinamica progettate per gli spazi aperti.

In definitiva, la scelta del giusto sistema di illuminazione per uno spazio di lavoro è essenziale per creare un ambiente che favorisca la creatività, la produttività e il benessere generale.

### Optix LumiNature

Illuminazione per uffici con basso abbagliamento



Human-Centric Lighting (HCL)



Luce dinamica, adattata al ritmo circadiano



Eccellente resa cromatica CRI97



UGR <16 e luminanza <200 cd/m

### SFIDE

#### Produttività

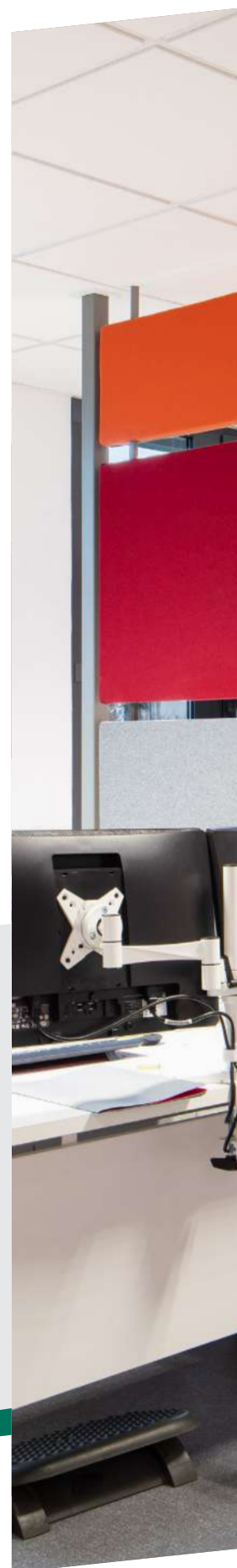
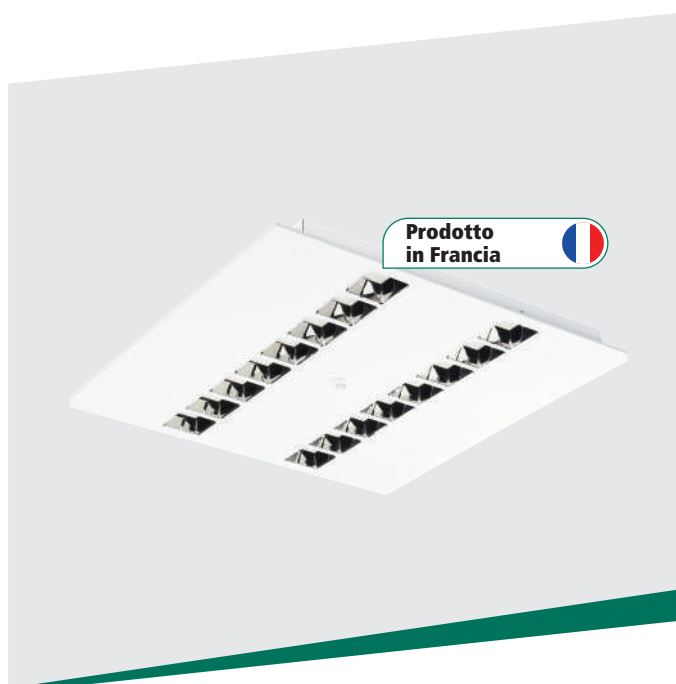
Un sistema di illuminazione in grado di adattarsi alle mutevoli condizioni di luce naturale durante il giorno può migliorare significativamente la concentrazione e aumentare la qualità del lavoro.

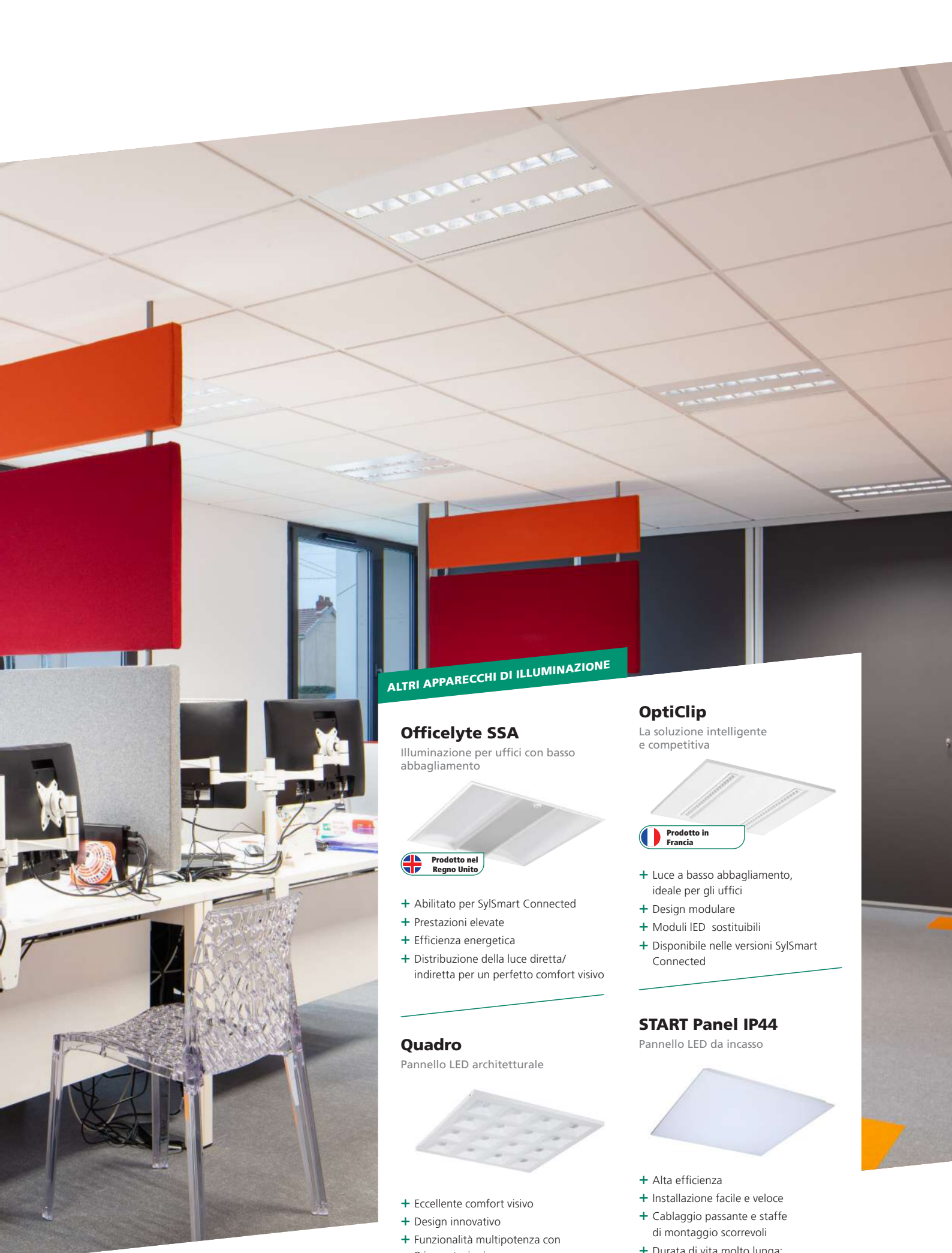
#### Benessere

Trascorrere periodi prolungati in ambienti chiusi può esporci a un'illuminazione artificiale che può influire sulle nostre capacità cognitive e sul nostro benessere generale. È essenziale integrare un'illuminazione di alta qualità che imiti il più possibile la luce naturale per garantire il massimo comfort e la massima produttività.

#### Risparmio energetico

Incorporando sensori e sistemi di gestione avanzati nelle soluzioni illuminotecniche si può massimizzare il risparmio energetico mantenendo livelli di illuminazione ottimali.





## ALTRI APPARECCHI DI ILLUMINAZIONE

### Officelyte SSA

Illuminazione per uffici con basso abbagliamento



Prodotto nel Regno Unito

- + Abilitato per SylSmart Connected
- + Prestazioni elevate
- + Efficienza energetica
- + Distribuzione della luce diretta/indiretta per un perfetto comfort visivo

### Quadro

Pannello LED architettonico



- + Eccellente comfort visivo
- + Design innovativo
- + Funzionalità multipotenza con 8 impostazioni

### OptiClip

La soluzione intelligente e competitiva



Prodotto in Francia

- + Luce a basso abbagliamento, ideale per gli uffici
- + Design modulare
- + Moduli LED sostituibili
- + Disponibile nelle versioni SylSmart Connected

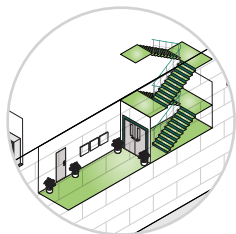
### START Panel IP44

Pannello LED da incasso



- + Alta efficienza
- + Installazione facile e veloce
- + Cablaggio passante e staffe di montaggio scorrevoli
- + Durata di vita molto lunga: 100.000 ore





## Corridoi e scale

In uno spazio di lavoro, l'illuminazione svolge un ruolo cruciale nel facilitare il movimento delle persone nei corridoi e sulle scale. Poiché la luce naturale è spesso assente in queste aree, l'illuminazione deve offrire un'ottima visibilità per garantire che tutti possano muoversi in sicurezza. Inoltre, è importante mantenere una sinergia tra l'illuminazione e l'architettura interna, ove possibile, per creare un ambiente coeso.

Investire in soluzioni illuminotecniche di alta qualità che soddisfino sia i requisiti funzionali che quelli estetici contribuisce a creare uno spazio di lavoro sicuro e piacevole.

### SFIDE

#### Accompagnamento

Fornendo un'illuminazione di alta qualità su pareti e soffitti, è possibile guidare il movimento, creare armonia e valorizzare aree spesso trascurate di un edificio.

#### Sicurezza

La sicurezza è fondamentale nelle aree ad alto traffico come scale e corridoi. La scelta della giusta illuminazione può garantire una buona visibilità e assicurare la sicurezza di tutti.

#### Risparmio energetico

Incorporare i sensori di movimento nelle soluzioni di illuminazione può massimizzare significativamente il risparmio energetico. Questo rende i sistemi di illuminazione più sostenibili e convenienti nel lungo periodo.

### INSAVER SLIM

Downlight a basso abbagliamento



Abbagliamento ridotto  
UGR<19



Ampia gamma di emissioni  
luminose

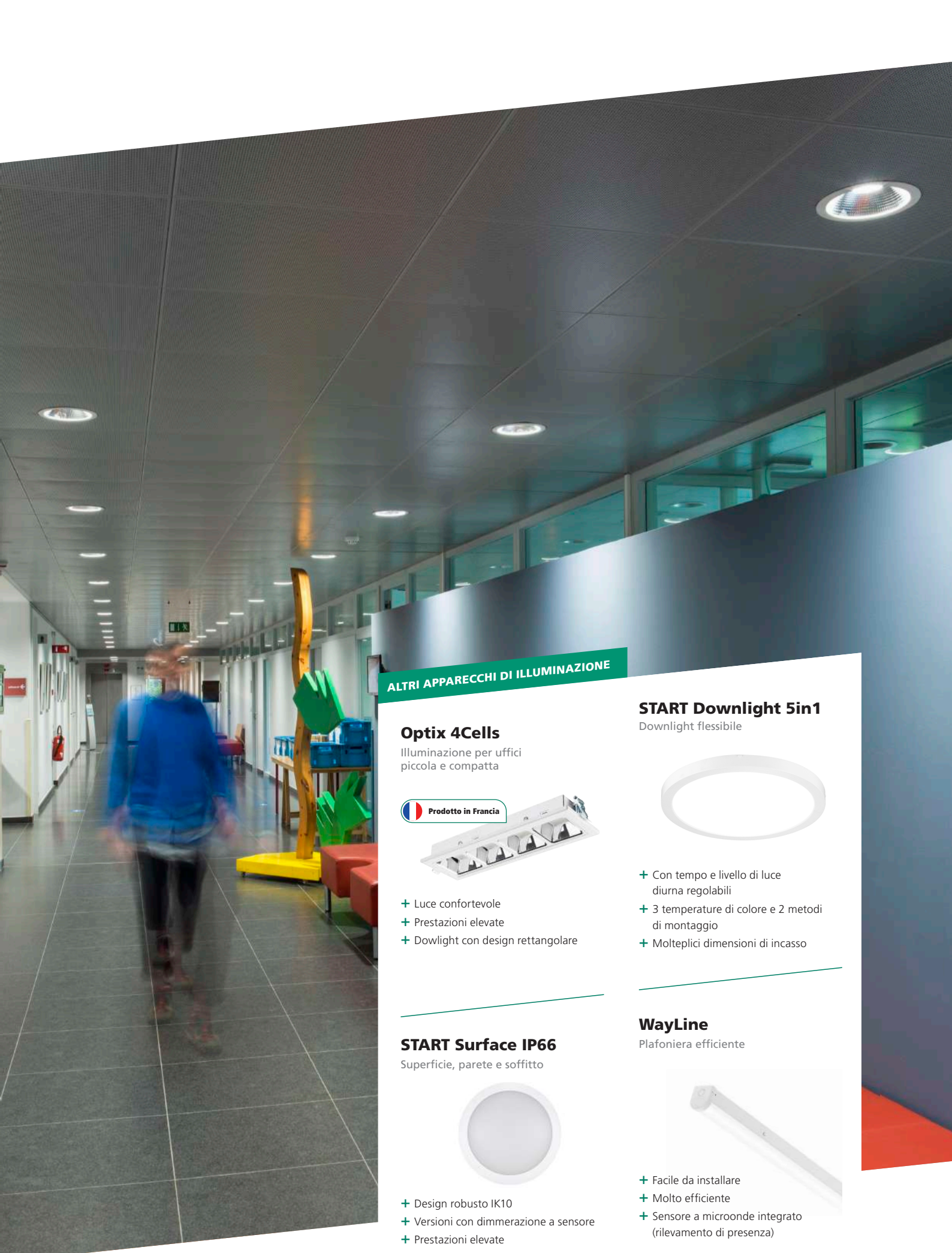


Disponibili versioni standalone  
DALI e SylSmart



Durata di vita molto lunga:  
100.000 ore





## ALTRI APPARECCHI DI ILLUMINAZIONE

### Optix 4Cells

Illuminazione per uffici piccola e compatta



- + Luce confortevole
- + Prestazioni elevate
- + Downlight con design rettangolare

### START Downlight 5in1

Downlight flessibile



- + Con tempo e livello di luce diurna regolabili
- + 3 temperature di colore e 2 metodi di montaggio
- + Molteplici dimensioni di incasso

### START Surface IP66

Superficie, parete e soffitto



- + Design robusto IK10
- + Versioni con dimmerazione a sensore
- + Prestazioni elevate

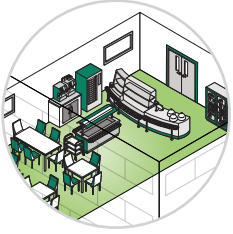
### WayLine

Plafoniera efficiente



- + Facile da installare
- + Molto efficiente
- + Sensore a microonde integrato (rilevamento di presenza)





## Ristorante aziendale

Una dieta equilibrata e nutriente può avere un impatto significativo sulla concentrazione e sulla produttività. Per questo motivo, è essenziale fornire ai dipendenti opzioni di pasto sane che possano alimentare la loro energia e migliorare il loro benessere generale. Una mensa aziendale o una caffetteria con un ambiente accogliente può creare un ambiente piacevole in cui i dipendenti possono rilassarsi e riposarsi durante le pause.

Un'illuminazione adeguata nella mensa o nella caffetteria aziendale può migliorare l'ambiente e creare un impatto positivo sull'umore e sulle emozioni dei dipendenti.

### OptiClip SSA

La soluzione intelligente e competitiva



Luce a basso abbagliamento



Design modulare



Moduli LED sostituibili

### SFIDE

#### Pranzo confortevole

Soluzioni di illuminazione creative possono essere utilizzate per creare un'atmosfera accogliente che incoraggi gli utenti a prendersi una pausa dal lavoro e a socializzare davanti a un boccone o a una tazza di caffè.

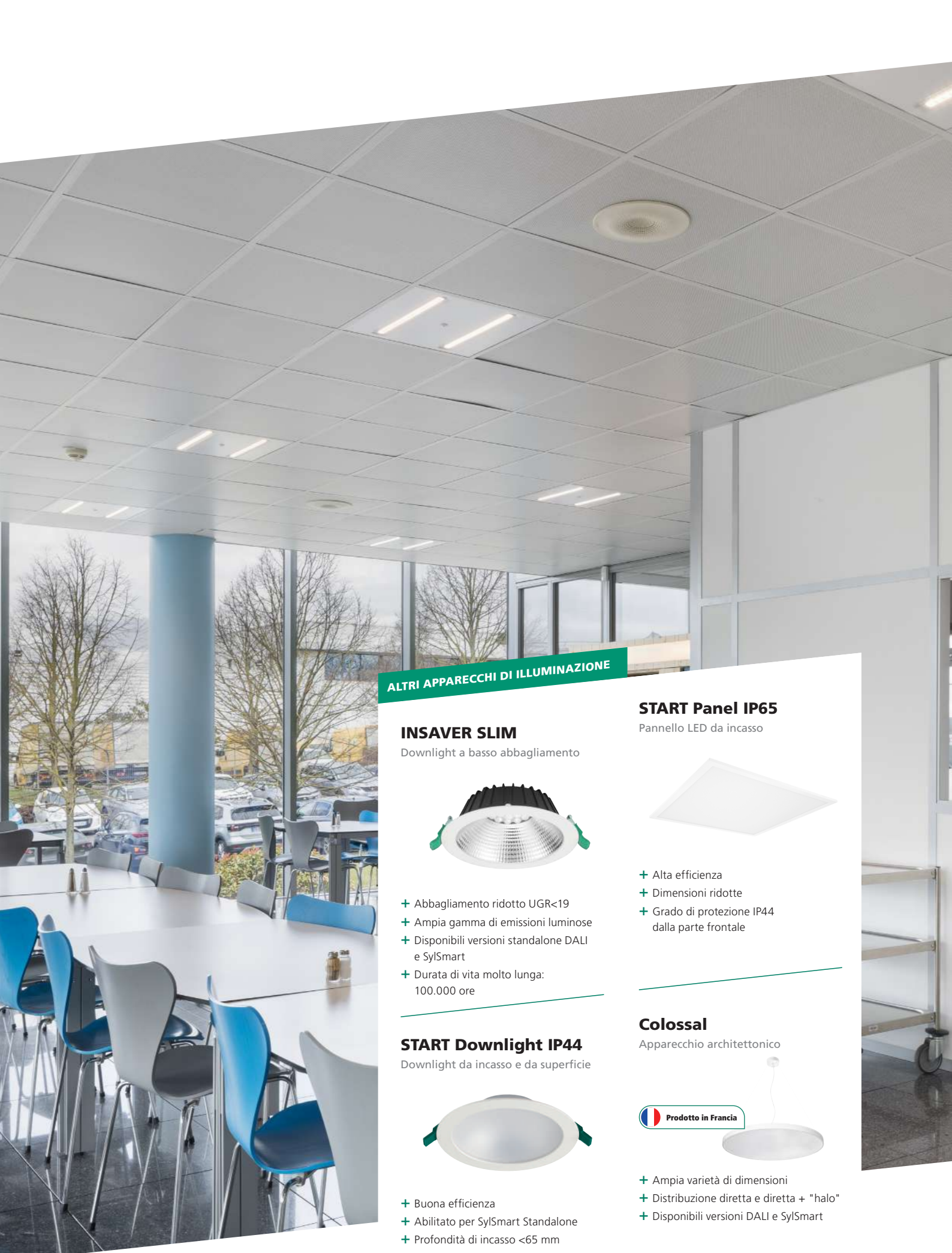
#### Standard igienici

Le aree di preparazione degli alimenti richiedono soluzioni di illuminazione funzionali che soddisfino standard igienici rigorosi per garantire che il personale possa lavorare in modo sicuro ed efficiente.

#### Atmosfera

L'illuminazione decorativa può essere utilizzata per creare un senso di calma e promuovere una cultura lavorativa positiva. L'illuminazione d'atmosfera può creare un'atmosfera più calda e intima che favorisce la creatività e la collaborazione.





**ALTRI APPARECCHI DI ILLUMINAZIONE**

**INSAVER SLIM**

Downlight a basso abbagliamento



- + Abbagliamento ridotto UGR<19
- + Ampia gamma di emissioni luminose
- + Disponibili versioni standalone DALI e SylSmart
- + Durata di vita molto lunga: 100.000 ore

**START Downlight IP44**

Downlight da incasso e da superficie



- + Buona efficienza
- + Abilitato per SylSmart Standalone
- + Profondità di incasso <65 mm

**START Panel IP65**

Pannello LED da incasso



- + Alta efficienza
- + Dimensioni ridotte
- + Grado di protezione IP44 dalla parte frontale

**Colossal**

Apparecchio architettonico



- + Ampia varietà di dimensioni
- + Distribuzione diretta e diretta + "halo"
- + Disponibili versioni DALI e SylSmart





## Zone sanitarie

Efficienza e comfort sono aspetti essenziali dell'illuminazione dei bagni. Sebbene l'elemento decorativo non sia una priorità in questo settore, Sylvania offre apparecchi di design progettati specificamente per le aree umide e conformi allo standard IP44. La presenza di sensori assicura che l'illuminazione sia ottimale per le condizioni e garantisce un'esperienza confortevole per l'utente.

### INSAVER SLIM PIR

Downlight da incasso a basso abbagliamento con sensore PIR



Abbagliamento ridotto  
UGR<19



Funzione Master/Slave



Risparmio energetico grazie al PIR integrato



Durata di vita molto lunga:  
100.000 ore

### SFIDE

#### Manutenzione limitata

La manutenzione limitata è fondamentale per controllare i costi associati all'illuminazione nelle strutture sanitarie. Il sistema di illuminazione deve essere funzionale e duraturo, riducendo al minimo la necessità di manutenzione e i costi di riparazione.

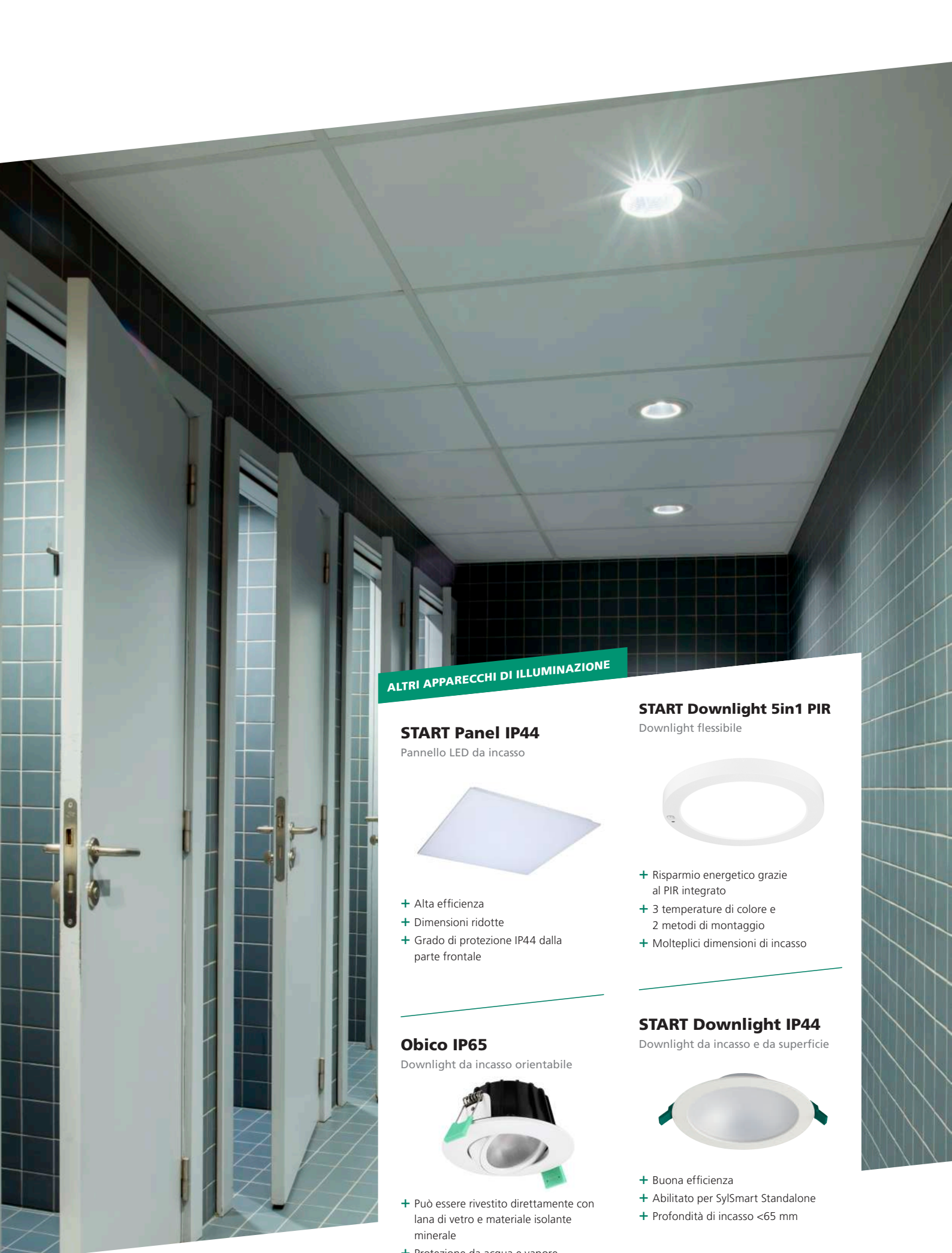
#### Risparmio energetico

Il risparmio energetico può essere ottenuto incorporando sensori di presenza, che possono essere programmati per accendere l'illuminazione solo quando le strutture sono in uso.

#### Facile installazione

La facilità di installazione e le opzioni di montaggio rapido contribuiscono a ridurre al minimo le interruzioni durante la sostituzione o la manutenzione degli apparecchi.





**ALTRI APPARECCHI DI ILLUMINAZIONE**

**START Panel IP44**

Pannello LED da incasso



- + Alta efficienza
- + Dimensioni ridotte
- + Grado di protezione IP44 dalla parte frontale

**START Downlight 5in1 PIR**

Downlight flessibile



- + Risparmio energetico grazie al PIR integrato
- + 3 temperature di colore e 2 metodi di montaggio
- + Molteplici dimensioni di incasso

**Obico IP65**

Downlight da incasso orientabile



- + Può essere rivestito direttamente con lana di vetro e materiale isolante minerale
- + Protezione da acqua e vapore
- + Regolabile a 360°

**START Downlight IP44**

Downlight da incasso e da superficie



- + Buona efficienza
- + Abilitato per SylSmart Standalone
- + Profondità di incasso <65 mm

## Un know-how europeo al vostro servizio

**Sylvania è un fornitore leader di soluzioni complete per l'illuminazione professionale e architettonica. Con quasi 100 anni di esperienza in apparecchi e lampade, Sylvania ha un'offerta estesa per i settori pubblico, privato e commerciale. Scegliete la nostra garanzia di qualità e, poiché Sylvania non è solo un produttore, avrete a disposizione anche una gamma completa di servizi. Concedetevi una piena serenità con l'esperienza di Sylvania e siate certi che tutti i vostri progetti di illuminazione beneficino di soluzioni perfettamente padroneggiate.**

### Prodotto in Europa

Siamo orgogliosi di avere strutture locali di ricerca e sviluppo e di produzione in tutta Europa. Le nostre fabbriche e unità produttive si trovano in Francia, Inghilterra e Germania. I nostri uffici di Ricerca e Sviluppo sono una parte importante della nostra organizzazione e ci permettono di essere all'avanguardia nelle innovazioni tecnologiche e di essere costantemente alla ricerca di nuovi sviluppi, sia che si tratti di usi emergenti da parte degli occupanti, di sfide ambientali o di conformità a nuovi standard normativi. Questa struttura aziendale è garanzia di qualità e riflette il nostro forte impegno sociale, politico e ambientale.

A questo proposito, il processo di produzione e l'approccio di progettazione europeo riducono significativamente l'impronta di carbonio dei nostri prodotti.

### L'organizzazione di Sylvania per un supporto personalizzato

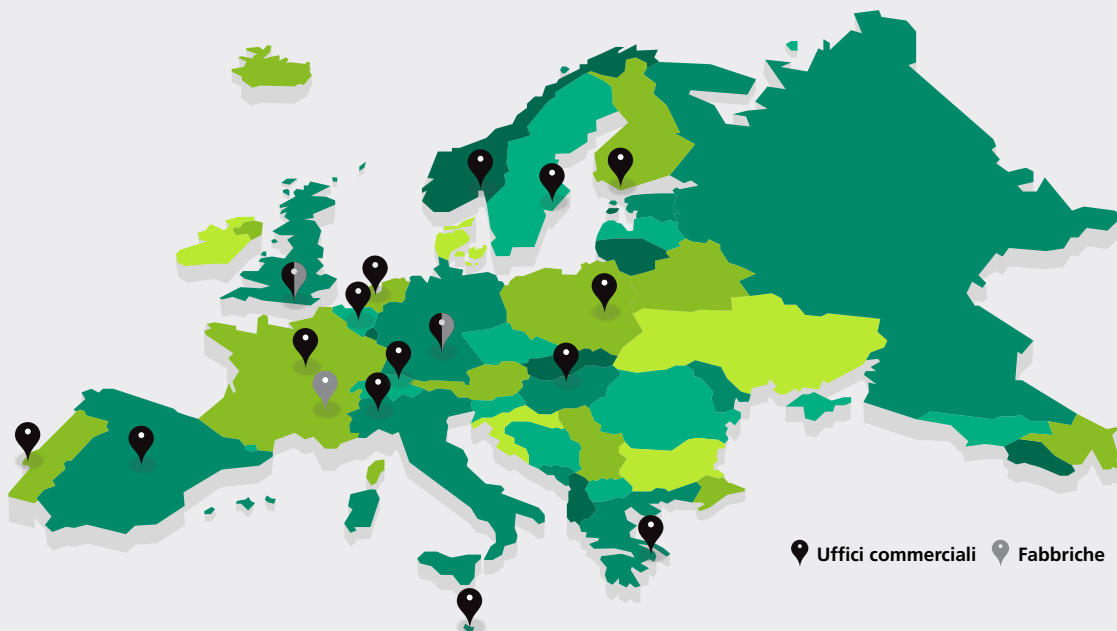
Con un approccio agile e flessibile, Sylvania progetta soluzioni su misura in base alle esigenze individuali dei clienti. Adattandoci a qualsiasi "intenzione di illuminazione", il nostro compito è quello di creare e sviluppare soluzioni di illuminazione eco-efficienti per soddisfare ogni vostro progetto. Una volta identificate chiaramente le vostre esigenze,

22

unità di produzione nello stabilimento di Newhaven (GB)

42.000 m<sup>2</sup>

di fabbriche francesi, inglesi e tedesche







Produzione nello stabilimento di Erlangen in Germania.

il coordinamento con i nostri uffici di ricerca e sviluppo è il punto di svolta fondamentale per garantire l'implementazione dei prodotti e delle soluzioni migliori, con il supporto operativo delle nostre unità produttive.

#### **I nostri servizi su misura**

Sylvania non è solo un produttore. Qualunque sia il vostro progetto, approfittate dei nostri servizi on-demand progettati per supportarvi dalla A alla Z.

Dall'analisi dettagliata dei vostri sistemi di illuminazione, all'installazione e all'ottimizzazione degli impianti e delle prestazioni ecologiche, alla conformità alle normative e alle soluzioni di finanziamento, Sylvania è un esperto al vostro fianco, in ogni fase del processo.

---

## **IL 30%**

della produzione della fabbrica francese corrisponde ad apparecchi di illuminazione speciali

---

## **Il 63%**

della produzione tedesca corrisponde a lampade

---



#### **LO SAPEVATE?**

Poiché la domanda di apparecchi di illuminazione con HVAC (riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria) integrato sta aumentando enormemente grazie ai suoi numerosi vantaggi, Sylvania continua a evolversi con le vostre esigenze e integra queste ultime soluzioni nella sua offerta.

## Ci impegniamo per soluzioni di illuminazione sostenibili

Ogni volta che sviluppiamo un nuovo prodotto e servizio, adottiamo pratiche sostenibili per offrire soluzioni di illuminazione ottimali, riducendo al minimo il nostro impatto ambientale. Adottiamo protocolli completi per la conservazione dei rifiuti e dell'energia che coinvolgono tutti i membri dell'azienda e si estendono a tutte le aree delle nostre attività. Crediamo che un'azienda responsabile sia un'azienda sana e che la prosperità dell'azienda e della società siano strettamente collegate. La nostra missione è unire tecnologia, creatività e innovazione attraverso i nostri prodotti, servizi e persone per migliorare l'efficienza energetica, migliorare la sostenibilità, aumentare la connettività e promuovere il benessere. Mobilitando la nostra forza collettiva e i nostri impegni strategici per concentrarci sulla creazione di comunità sane e di un ambiente sano, possiamo ottenere un valore a lungo termine e avere un impatto positivo sulla società.



### Il nostro contributo è riconosciuto

Sylvania è un'azienda con una cultura che pone le persone al centro di tutto. Offriamo un ambiente professionale e inclusivo che aiuta i nostri dipendenti a eccellere in tutto ciò che fanno, con politiche in atto per garantire che continuiamo a evolvere e adattarci al mondo che ci circonda. Vogliamo che una carriera in Sylvania sia stimolante, gratificante e appagante, in cui i nostri dipendenti possano raggiungere il loro potenziale sia a livello personale che professionale.

Siamo un'azienda globale progressista e innovativa, impegnata a fornire prodotti e servizi eccellenti ai nostri clienti e un ambiente di lavoro inclusivo per i nostri dipendenti. Diamo valore alle nostre persone, alla loro esperienza, alle loro idee e al loro contributo, e ci impegniamo a dare potere agli altri per crescere e svilupparci insieme.

### Illuminazione intelligente per il futuro

Sylvania investe nella realizzazione di soluzioni avanzate che migliorano la vita delle persone e contribuiscono a creare ambienti migliori. Innovazioni come Helios e Helios Flex offrono molto di più di soluzioni illuminotecniche di qualità: rappresentano le fondamenta su cui costruire l'innovazione futura e garantiscono costi sostenibili ed efficienza energetica.

Il nostro approccio alla creazione di un'azienda inclusiva e sostenibile è riconosciuto dalla certificazione di bronzo di Ecovadis, uno dei rating di sostenibilità aziendale più riconosciuti al mondo. Questa certificazione misura i sistemi di gestione non finanziari e si affianca alle nostre metriche interne, che valutiamo rispetto alle best practice del settore in un contesto globale e impieghiamo i principi del miglioramento continuo per assicurarci di rimanere all'avanguardia nel nostro mercato.







### Prodotto in Europa

La nostra tradizione di produttori leader di soluzioni di illuminazione di qualità risale a oltre 120 anni fa e siamo orgogliosi della nostra storia di produzione europea. Con impianti di produzione e di ricerca e sviluppo situati in Francia, Germania e Regno Unito, siamo in grado di progettare, sviluppare e produrre soluzioni di illuminazione innovative e di immetterle sul mercato con velocità e agilità, riducendo al contempo in modo significativo la nostra impronta di carbonio.

I nostri stabilimenti europei sono certificati ISO9001, ISO14001 e ISO50001, a sottolineare il nostro allineamento con i principi di una produzione responsabile e il nostro costante impegno nella riduzione delle emissioni e nella gestione dei rifiuti.

La tecnologia svolge un ruolo fondamentale nell'aumentare l'efficienza energetica e nel migliorare le prestazioni degli apparecchi di illuminazione; il nostro portafoglio completo comprende un'ampia gamma di soluzioni illuminotecniche prodotte secondo i più elevati standard di qualità e con una durata di vita prolungata. Ci assumiamo la responsabilità di gestire l'intero ciclo di vita dei prodotti e abbiamo in programma di adottare i principi dell'economia circolare nel nostro approccio alla sostenibilità nei futuri progetti di sviluppo dei prodotti. Porre maggiore enfasi sulla progettazione dei prodotti ci aiuta a ridurre in modo proattivo le emissioni e a gestire i rifiuti e a incoraggiare il loro consumo sostenibile per mantenerli in uso più a lungo. I componenti intercambiabili di alcuni dei nostri prodotti ne aumentano il ciclo di vita e li rendono in linea con il nostro approccio all'economia circolare.

### L'impegno di Sylvania per la RSI entro il 2030



Per diventare un'azienda a emissioni zero



Tutte le auto aziendali diventeranno elettriche



Creare e implementare un modello aziendale di economia circolare



*"Sylvania è un'azienda responsabile. Ci sforziamo di rispettare i più alti standard di qualità quando si tratta di dipendenti, clienti, partner e ambiente. L'impegno della nostra nuova strategia RSI è quello di migliorare e aumentare la sostenibilità dell'azienda e di tutti i nostri stakeholder sulla base di tre pilastri principali: ambiente, società e governance (ESG). Abbiamo una visione chiara del nostro futuro, abbiamo le persone per realizzare il cambiamento e credo fermamente che collettivamente possiamo diventare un'azienda a zero emissioni entro il 2030. Lo faremo per noi stessi e per le generazioni a venire."*

**Eduardo Fuentes, Direttore Ambiente e Sostenibilità EMEA**





## Centro commerciale Woluwe



700 plafoniere stagne da sostituire.



Risparmio totale di energia e carbonio dell'

# 83%

grazie a



## SylSmart Connected

e verificato da



## SylSmart Energy







**Gruppo Barre Logistique**



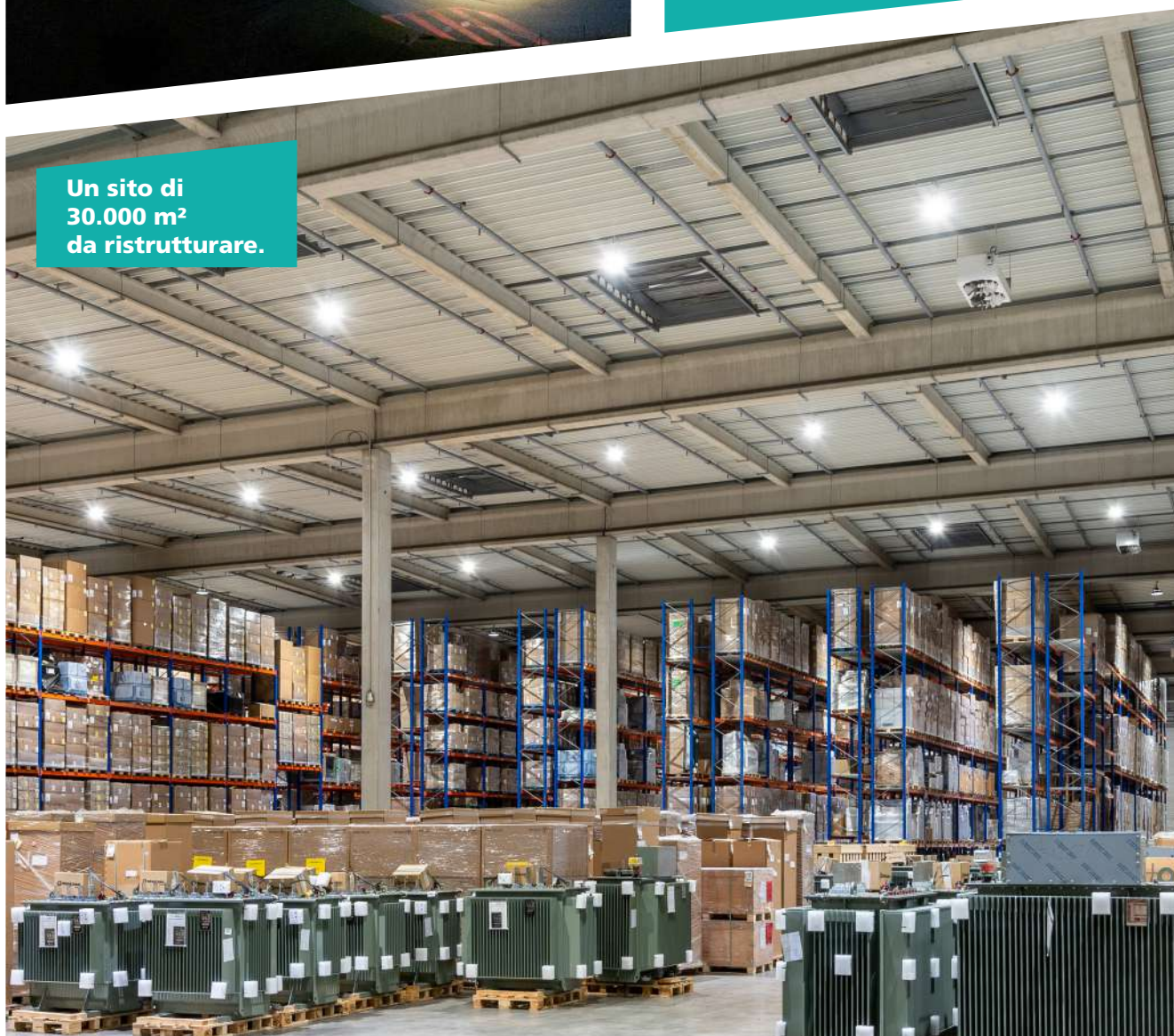
**Risparmio  
energetico del**

**70%**

con un immediato  
**Ritorno sull'investimento**

grazie a  
**Smarter Finance**

**Un sito di  
30.000 m<sup>2</sup>  
da ristrutturare.**



Sebbene sia stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza nella compilazione dei dettagli tecnici di questa pubblicazione, le specifiche e i dati sulle prestazioni cambiano continuamente. È pertanto necessario verificare i dettagli aggiornati con Feilo Sylvania International Group Kft.

Copyright:  
Feilo Sylvania International Group Kft.  
Duna Tower, Népfürdő u. 22,  
Edificio B, 3° piano  
1138 Budapest, Ungheria  
Luglio 2023



[sylvania-lighting.com](http://sylvania-lighting.com)