



SylSmart
Connected Pro

- Gestione avanzata dell'illuminazione
- Controllo delle accensioni (ON/OFF)
- Mappatura per piani
- Controllo a distanza
- Creazione di scene
- Programmazione
- Recupero dei dati

FOCUS SU

Eutraco, soluzioni logistiche Belgio

L'azienda Eutraco ha intrapreso la modernizzazione della propria illuminazione. Il progetto chiavi in mano, messo in opera grazie alla collaborazione tra Sylvania ed Equans (Engie Solutions), ha permesso l'installazione di **lampade LED Sylvania Granit e Resisto** dotate della soluzione di gestione SylSmart. Anche all'esterno, i vecchi proiettori con tecnologia tradizionale sono stati efficacemente sostituiti con i proiettori led Kalani. L'uso di apparecchi con tecnologia **SylSmart** ha permesso l'installazione di rilevatori di movimento e di luce naturale in modo da **massimizzare il risparmio energetico**.

TRANQUILLITÀ

RISPARMIO
ENERGETICO
DELL'
84%

RILEVAZIONE
MOVIMENTO

“ Abbiamo cercato una soluzione che, da un lato, permettesse un maggiore risparmio energetico grazie a lampade smart controllate da sensori, ma che fosse, al tempo stesso, di facile installazione per minimizzare i disagi causati dalla posa all'interno di un edificio in servizio. ”

ARNE VANDERMEULEN, A.
Capoprogetto (re)lighting Equans

360 Services

Sylvania vi accompagna
in tutti i vostri progetti



● Analisi e previsione



● Dimensionamento della soluzione e studio dell'illuminazione



● Fornitura e installazione di soluzioni di illuminazione chiavi in mano



● Controllo delle performance e analisi dei dati Contratto di manutenzione

FINANZIAMENTO
per i vostri progetti

Feilo Sylvania Italy S.p.A.

Via Guido Gozzano, 14
20092 Cinisello Balsamo (MI) Italia
T.: +39 02 24125811
Email: info.it@sylvania-lighting.com
A Feilo Sylvania Company

www.sylvania-lighting.com

SYLVANIA

Le vostre bollette pesano troppo?
Reagiamo!



Light your world

1 CONTESTO ATTUALE

- Aumento dei prezzi dell'energia
- Illuminazione inefficiente

Soluzioni globali di illuminazione:
Sylvania si occupa di tutto.

Adeguate
i vostri
IMPIANTI

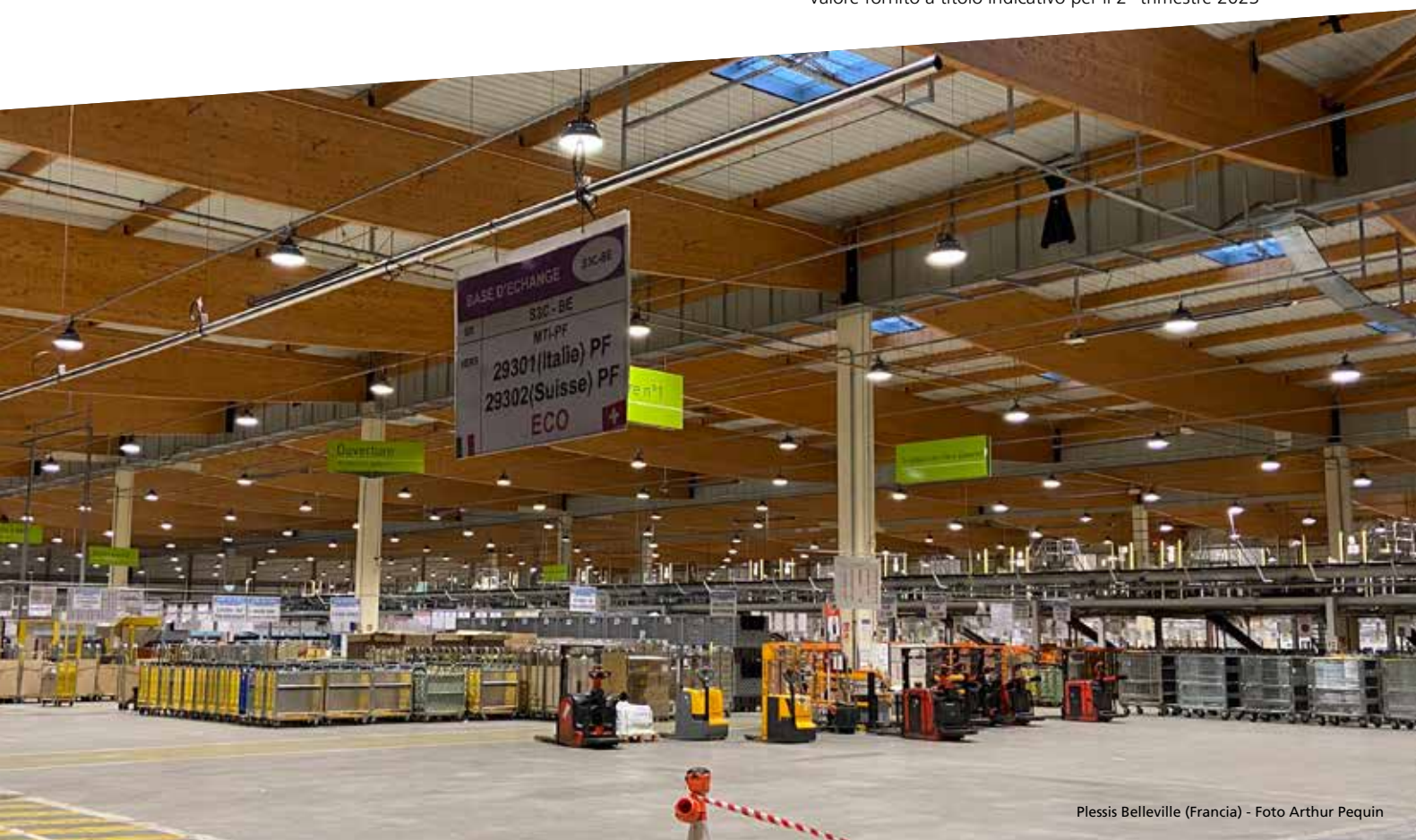
2 CASO CONCRETO: 3 soluzioni

Il nostro studio di progettazione accompagna i clienti nel rinnovo dell'illuminazione dei loro magazzini logistici valutando la totalità delle performance: impiego, risparmio, manutenzione...

Caratteristiche del sito

- Magazzino logistico
- 10.000 m²
- 143 lampade
- Costi energetici attuali: 65.360 €/anno
- Costo al kW/h: 0,36 €*

*Valore fornito a titolo indicativo per il 2° trimestre 2023



Plessis Belleville (Francia) - Foto Arthur Pequin

3 FOCUS SULLE NOSTRE SOLUZIONI PER LA LOGISTICA

**GESTITE
IN MODO
SOSTENIBILE**
la vostra
illuminazione

PLAFONIERE INDUSTRIALI

Sylvania GRANIT Gen2
SylSmart Connected



Sylvania GRANIT Gen2
MW



START HIGHBAY



- Alta efficienza luminosa
- Flusso luminoso da 13k lm a 32k lm
- Doppio fascio luminoso: medio e ampio
- Durata di vita: 92.000 ore (L80B20)
- Elevato grado di sicurezza: Marcatura «D»
- Accessori disponibili

- Flusso luminoso da 10k lm a 20k lm
- Ampio fascio luminoso
- Durata di vita: 62.000 ore (L80B20)
- Elevato grado di sicurezza: Marcatura «D»
- Accessori disponibili

- Ampia gamma che unisce potenza luminosa e facilità d'uso

- Un sensore MW ad alta frequenza per ogni lampada = elevata reattività di rilevamento

- Soluzione affidabile ed economica

- Rilevamento ad alta precisione

- Installazione Plug & Play

- Soluzione scalabile

- Gestione Avanzata: possibilità di gestire più zone in maniera indipendente

- Installazione semplificata

Assicurate il
COMFORT
visivo per una
maggiore
PRODUTTIVITÀ
e **SICUREZZA**
all'interno dei vostri
magazzini



Leroy Merlin - Valence (Francia) - Foto Arthur Pequin

Risparmio e ritorno sull'investimento grazie alle nostre soluzioni LED

PLAFONIERE INDUSTRIALI		
Sylvania GRANIT Gen2 SylSmart Connected	Sylvania GRANIT Gen2 MW	START HIGHBAY
Sostituzione del sistema di illuminazione		
RISPARMIO ENERGETICO/ANNO		
91% = 59.568 €	74% = 48.152 €	34% = 22.465 €
INVESTIMENTO		
€44,330	€27,170	€22,880
RITORNO SULL'INVESTIMENTO		
0,8 anni	0,6 anni	1,1 anni
TCO (COSTO TOTALE DI POSSESSO) 10 ANNI		
★★★★	★★★	★
Tecnologia LED + Rilevamento + Gestione Avanzata	Tecnologia LED + Rilevamento	Tecnologia LED

Cifre fornite a titolo indicativo. Calcolo basato su un prezzo medio di vendita.